

EG-SICHERHEITSDATENBLATT EC-MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Der Werkstattexperte



36137 Großenlüder
Telefon: 0 66 48/69-0
Fax: 0 66 48/69-5 69
info@technolit.de
http://www.technolit.de



Zertifikat-Reg.-Nr. 017345 QM/UM
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000
DIN EN ISO 14001
Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800

Gemäß 2001/58/EG

Druckdatum: 26.07.2006

überarbeitet am: 20.07.2006

Seite 1/3

TS 44 ZX

Art.-Nr.: siehe unten

1. Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Handelsname: TS 44 ZX
Art.Nr. 123020 TS 44 ZX Ø 2,00 x 300 mm
Art.Nr. 123025 TS 44 ZX Ø 2,50 x 300 mm
Art.Nr. 123032 TS 44 ZX Ø 3,25 x 300 mm
Art.Nr. 123040 TS 44 ZX Ø 4,00 x 300 mm
Rutilbasisch umhüllte, Niro-Elektrode.

**Verwendung des Stoffes /
der Zubereitung:**

Firma: Technolit GmbH
Industriestr. 8
Telefon: 06648 / 69-0
36137 Großenlüder
Fax: 06648 / 69-569

Auskunftgebender Bereich: Qualitätssicherung
Notfallauskunft: Tel.: 06648 / 69-0
Giftnotruf Berlin: Tel.: 030 / 19240
Mo. - Do.: 7.15 – 16.00 Uhr / Fr. 7.15 – 14.00 Uhr

2. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Chemische Charakterisierung (Zubereitung):

Beschreibung: Die Produkte enthalten > 5 Gew.-% Chrom und ≥ 1 Gew.-% Nickel und/oder ≥ 1 Gew.-% Cobalt.

Gefährliche Inhaltsstoffe:

CAS-Nr.:	EINECS-Nr.:	Bezeichnung:	Gew.-%:	Symbol(e):	R-Sätze
7440-02-0	231-111-4	Nickel (Ni)	≥ 1	Xn	40-43
7440-48-2	231-158-0	Cobalt (Co)	≥ 1	Xn	42-43

Zusätzliche Hinweise: Der Wortlaut der aufgeführten Gefahrenhinweise ist dem Kapitel 16 zu entnehmen.

3. Mögliche Gefahren

Gefahrenbezeichnung: ---
Besondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt: Beim Schweißen und Schleifen entstehen Rauche und Stäube. Es können Chrom-VI-Verbindungen und Nickel/-oxide entstehen, die als karzinogen eingestuft sind. Außerdem entstehen Cobalt/-oxide, reizende Stoffe wie Fluoride und Manganoxide sowie Feinstäube.

4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemeine Hinweise:
Nach Einatmen: An frischer Luft kräftig durchatmen, bei erheblichen Rauchmengen Arzt konsultieren.
Nach Hautkontakt: Betroffene Hautpartie sorgfältig mit Seife waschen.
Nach Augenkontakt: Unter fließendem Wasser bei gut geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten spülen und ggf. Arzt konsultieren.
Nach Verschlucken: Entfällt.
Hinweise für den Arzt: Überweichungsuntersuchung nach BG-Grundsätzen G15, G24, G34, G38, G39 und G40.

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel: Nicht anwendbar, da die Produkte weder entzündbar noch explosionsfähig sind.
Ungeeignete Löschmittel: Nicht anwendbar, bei Frembrand alle.
Besondere Gefährdung durch den Stoff, seine Verbrennungsprodukte oder entstehende Gase: ---
Besondere Schutzausrüstung: ---

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Nicht anwendbar.

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen: ---
 Umweltschutzmaßnahmen: ---
 Verfahren zur Reinigung / Aufnahme: ---

7. Handhabung und Lagerung

Handhabung:

Hinweise zum sicheren Umgang: BGR 500 Kap. 2.26 ist einzuhalten.

Hinweise zum Brand- u. Explosionsschutz: ---

Lagerung:

Anforderung an Lagerräume und Behälter: Spezielle Anforderungen aus Gründen der Sicherheit bestehen nicht.

Zusammenlagerungshinweise: ---

Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen: ---

Lagerklasse: ---

Klassifizierung nach BetrSichV: ---

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen: Es sind Maßnahmen gemäß 7.1 zu berücksichtigen.

Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten:

CAS-Nr.:	Bezeichnung:	Grenzwert:
7440-02-0	Nickel	0,5 mg/m ³ (TRK) gemessen als Gesamtstaub
1313-99-1	Nickeloxide	0,5 mg/m ³ (TRK) gemessen als Gesamtstaub
13765-19-0	Chrom-VI-Verbindungen (Calziumchromat)	0,5 mg/m ³ (TRK) gemessen als Gesamtstaub
7440-48-2	Cobalt	0,1 mg/m ³ (MAK) gemessen als Gesamtstaub
1307-96-6	Cobaltoxide	0,1 mg/m ³ (MAK) gemessen als Gesamtstaub
	Fluoride	2,5 mg/m ³ (MAK) gemessen als Gesamtstaub
7681-49-4	Natrium-:	
7789-23-3	Kalium-:	
1317-35-7	Manganoxid (Mn ₃ O ₄)	1,0 mg/m ³ (MAK) gemessen als Gesamtstaub
	Feinstaub	6,0 mg/m ³ (MAK)

Zusätzliche Hinweise:

Als Grundlage dienen die bei der Erstellung gültigen Listen und Tabellen.

Persönliche Schutzausrüstung:

Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen: IM Arbeitsraum nicht essen, trinken und rauchen.

Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition: ---

Atemschutz: Siehe BGR 500 Kap. 2.26.

Handschutz: Siehe BGR 500 Kap. 2.26.

Augenschutz: Siehe BGR 500 Kap. 2.26.

Körperschutz: Siehe BGR 500 Kap. 2.26.

Zusätzliche Hinweise: BGR 500, BGR 220 und BGI 593.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Erscheinungsbild:

Form: umhüllte Stabelektrode

Farbe: ---

Geruch: ---

Sicherheitsrelevante Daten

Wert/Bereich

Einheit

Methode

Nicht zutreffend.

10. Stabilität und Reaktivität

Thermische Zersetzung / Stabilität: Das Produkt ist bis 800°C stabil.

Zu vermeidende Stoffe: Kontakt mit Säuren und Basen vermeiden.

Gefährliche Reaktionen: ---

Gefährliche Zersetzungsprodukte: ---

11. Angaben zur Toxikologie

Siehe Punkt 3.

Akute Toxizität:

Einstufungsrelevante LD/LC50-Werte:		
Komponente:	Art:	Wert:
Nickel	LD ₅₀ (Oral / Ratte)	5000 mg/kg
Cobalt	LD ₅₀ (Oral / Ratte)	1500 mg/kg

Primäre Reizwirkung: ---
 An der Haut / am Auge: ---
 Sensibilisierung: ---
 Zusätzliche toxikologische Hinweise: ---

12. Angaben zur Ökologie

Ökotoxische Wirkungen:

Bemerkung: Beim Betreiben der Absauganlagen gelten die Grenzwerte der TA-Luft. Sonstiges siehe Punkt 15.

Wassergefährdungsklasse: Gefährdung ist nicht zu erwarten.

13. Entsorgungshinweise

Produkt:

Empfehlung: Stäube und in Absauganlagen abgeschiedene Partikel als Sondermüll deponieren. Übliche Metallverschrottung der Produkte ist möglich.

Abfallschlüssel-Nummer: **10 07 03** feste Abfälle aus der Abgasbehandlung
10 06 04 andere Teilchen auch Staub

Ungereinigte Verpackung:

Empfehlung: Pappkartons: Über Recycling entsorgen, da nicht kontaminiert.
 Kunststoff: Über Recycling entsorgen, da nicht kontaminiert.

14. Transportvorschriften

Landtransport ADR/RID und GGVS:

Seeschifftransport IMDG/GGVSee:

Lufttransport ICAO-TI und IATA-DGR:

Transport / weitere Angaben: Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

15. Vorschriften

Kennzeichnung nach EG-Richtlinien:

Keine, da Produkte in kompakter Form vorliegen.

Besondere Kennzeichnung bestimmter Zubereitungen:

Entfällt.

R-Sätze:

S-Sätze:

Nationale Vorschriften:

Hinweis zur Beschäftigungsbeschränkung: Nicht anwendbar.

Störfall V: Nicht anwendbar.

Klassifizierung nach VbF: Nicht anwendbar.

Technische Anleitung Luft: 1 mg/m³ bei einem Massenstrom > 5 g/h

Wassergefährdungsklasse: Gefährdung ist nicht zu erwarten.

16. Sonstige Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Eigenschaftszusicherung im Rechtssinne dar. Es wird kein Anspruch auf Vollständigkeit erhoben, die obige Information darf daher nur als Richtlinie betrachtet werden. Vorschriften sind in eigener Verantwortung zu beachten. Nicht ausgefüllte Rubriken beruhen darauf, dass die Daten nicht bekannt sind bzw. dass Erfahrungen nicht vorliegen. Sie berechtigen nicht zu der Annahme, dass von dem jeweiligen Punkt keine Gefahren ausgehen können. Die Firma kann nicht für Schäden, die durch den Umgang oder Kontakt mit dem obigen Produkt entstanden sind, verantwortlich gemacht werden.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass eine direkte Übernahme von Angaben aus unseren Sicherheitsdatenblättern in der alleinigen Verantwortung des Empfängers liegen.

Wir verweisen auf unser Schutzbrillen- und Schutzhandschuhprogramm.

Wortlaut der R-Sätze unter Abschnitt 2 und 3:

Diese(r) R-Satz/Sätze gilt/gelten nur für den/die Inhaltsstoff(e) und gibt/geben nicht immer die Einstufung der Zubereitung an:

R 40 Irreversibler Schaden möglich.

R 42 Sensibilisierung durch Einatmen möglich.

R 43 Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

Literaturhinweise:

BGR 500, BGR 220 und BGI 593.

Unfallverhütungsvorschrift (VBG 15): Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren

DVS Merkblatt 1201: Absaugung an Schweißarbeitsplätzen

DVS Faltblätter zum Arbeitsschutz beim Schweißen

DVS Fachbuch: Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz

Kraume, Zober: Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik

Mit Erscheinen dieses Sicherheitsdatenblattes werden alle vorhergehenden Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt ungültig.