

Niro-Super Elektrode TS 44 ZX®

Ihre Vorteile:

- Schweißen verzinkter Materialien ohne Nachverzinken, da spezielle Ummantelung Zinkabbrand verhindert
- Schweißen von vielen unterschiedlichen Materialien z. B. Stahl, VA, rissempfindlichen Bauteilen, Mischverbindungen, Stahl, Edelstahl etc. aufgrund spezieller Legierungsbestandteile
- In hohen Temperaturbereichen einsetzbar durch ausgezeichnete Wärme- und Zunderbeständigkeit bis +1.050 °C



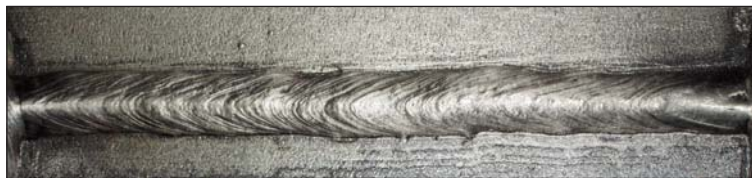
Eigenschaften:

Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode für schwer verschweißbare Stähle und zum Verbindungsschweißen von austenitischen mit ferritischen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Durch die spezielle Umhüllung lassen sich auch verzinkte Materialien gut verschweißen. Auch als Pufferlage bei Auftragsschweißungen geeignet. Das Schweißgut ist wärme- und zunderbeständig bis +1.050 °C, ausgezeichnet rissfest und zäh. Saubere, glatte und porenfreie Schweißraupen, keine Einbrandkerben. Vorzügliche Spaltüberbrückung, leicht entfernbare Schlacke.

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
123 020	TS 44 ZX®	2,00 x 300 mm	5/25 kg
123 025	TS 44 ZX®	2,50 x 300 mm	5/25 kg
123 032	TS 44 ZX®	3,25 x 350 mm	5/25 kg
123 040	TS 44 ZX®	4,00 x 350 mm	5/25 kg

1.4459

Normbezeichnung:

DIN EN 1600: E 23 12 2 LR 32
DIN 8556: E 23 12 2 LR (B) 32
AWS: E 309 Mo 26
NFA 81-343: EZ 23 12 2 R

Grundwerkstoffe:

1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4571, 1.4580

Mechanische Güterwerte:

Streckgrenze: 460 MPa
Zugfestigkeit: 650 MPa
Dehnung: 30 %
Kerbschlagarbeit: 55 J

