



Universal-Reparaturelektrode für viele Anwendungen

TS 4400

Ihre Vorteile:

- **Einsetzbar für Reparaturschweißungen an rissgefährdeten und nicht bekannten Stählen,** durch die spezielle Legierungszusammensetzung mit hohen mechanischen Gütewerten
- **Optimal geeignet zum Schweißen von Pufferlagen vor Hartauftragungen,** da das Schweißgut die Materialspannung ausgleicht und Rissbildung verhindert
- **Anwendbar zum Schweißen von Schwarz-Weiß-Verbindungen** durch die spezielle Legierungszusammensetzung

Eigenschaften:

Sehr sauber brennender Lichtbogen, dadurch kaum Spritzerbildung an der Nahtoberfläche. Absolut sauberes Nahtaussehen, leicht entfernbare Schlacke. Ausgezeichnete mechanische Gütewerte durch die ausgewogen zusammengesetzte Legierung.

Einsatzbereiche:

Anwendbar für Schweißungen an Vergütungsstählen, rostbeständigen Cr-Stählen, Manganhartstählen und Panzerstählen sowie zum Schweißen von Pufferlagen, für Reparaturschweißungen an nichtbekannten Stählen und für Schwarz-Weiß-Verbindungen.



Grundwerkstoffe:

X6CrNiMoTi 12 2 (1.4571). DIN EN 10 088 mit S355J2G3
DIN EN 10 025, S355J2G3 DIN EN 10 025, S355 N DIN EN 10 113

Normbezeichnung:

DIN EN 1600: E 20 10 3 LR 12
AWS A5.4: E 308 MoL-17

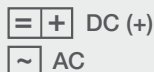
Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit: > 400 MPa
Streckgrenze: > 620 MPa
Dehnung: > 25 %
Kerbschlagarbeit: > 55 J (+20 °C)

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
124 100 25	TS 4400	2,5 x 300 mm	2,5 kg/5 kg
124 100 32	TS 4400	3,2 x 350 mm	2,5 kg/5 kg

