

SICHERHEITSDATENBLATT MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Der Werkstattexperte



Gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Druckdatum: 31.10.2007

überarbeitet am: 25.10.2007

Seite 1/4

HE 630

Art.-Nr.: siehe unten

Technolit® GmbH

Industriestraße 8
36137 Großenlüder

Telefon: 0 66 48/69-0

Fax: 0 66 48/69-5 69

info@technolit.de

http://www.technolit.de



Zertifikat-Reg.-Nr. 017345 QM/UM-System

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000
DIN EN ISO 14001:2005

Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800, Teil 7

1. Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Handelsname: HE 630
Verwendung des Stoffes / der Zubereitung: Umhüllte Stabelektrode hochlegiert
Art.Nr.: 146325 HE 630 (2,5 x 350 mm)
Art.Nr.: 146332 HE 630 (3,25 x 450 mm)
Art.Nr.: 146340 HE 630 (4,0 x 450 mm)

Firma: Technolit GmbH
Industriestr. 8 36137 Großenlüder
Telefon: +49 (0) 6648 / 69-0 Fax: +49 (0) 6648 / 69-569
Auskunftgebender Bereich: Qualitätssicherung E-Mail: info@technolit.de
Notfallauskunft: Tel.: +49 (0) 6648 / 69-0 Mo. - Do.: 7.15 – 16.00 Uhr / Fr. 7.15 – 14.00 Uhr
Giftnotruf Berlin: Tel.: +49 (0) 30 / 19240

2. Mögliche Gefahren

Gefahrenbezeichnung: ---
Besondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt: Beim Schweißen und Schleifen entstehen Rauche und Stäube. **Es können Chrom-VI-Verbindungen und Nickeloxide entstehen, die als karzinogen eingestuft sind.** Außerdem entstehen reizende Stoffe wie Fluoride und Manganoxide sowie Feinstäube (meist Eisenoxid)
Weitere Angaben: ---

3. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Chemische Charakterisierung (Zubereitung):

Beschreibung: Die Produkte enthalten mehr als 5 Gew.-% Chrom und /oder mehr als 5 Gew.-% Nickel.

Gefährliche Inhaltsstoffe:

CAS-Nr.:	EINECS-Nr.:	Bezeichnung:	Gew.-%:	Symbol(e):	R-Sätze:
Die Produkte enthalten keine gefährlichen Inhaltsstoffe.					

Stoffe mit vorgeschriebenen EG-Grenzwerten:

CAS-Nr.:	EINECS-Nr.:	Bezeichnung:	Gew.-%:	Symbol(e):	R-Sätze:
---	---	---	---	---	---

Zusätzliche Hinweise: Der Wortlaut der aufgeführten Gefahrenhinweise ist dem Kapitel 16 zu entnehmen.

4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemeine Hinweise: ---
Nach Einatmen: An frischer Luft kräftig durchatmen, bei erheblichen Rauchmengen Arzt konsultieren.
Nach Hautkontakt: Betroffene Hautpartie sorgfältig mit Seife waschen.
Nach Augenkontakt: Unter fließendem Wasser bei gut geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten spülen und ggf. Arzt konsultieren.
Nach Verschlucken: Entfällt.
Hinweise für den Arzt: Überwachungsuntersuchung nach EG-Grundsätzen G15, G24, G34, G38, G39 und G40.

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel: Nicht anwendbar, da die Produkte weder entzündbar noch explosionsfähig.
Ungeeignete Löschmittel: Bei Fremdbrand alle. ---

Besondere Gefährdung durch den Stoff, seine Verbrennungsprodukte oder entstehende Gase: ---
 Besondere Schutzausrüstung: ---
 Zusätzliche Hinweise: ---

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen: Nicht anwendbar
 Umweltschutzmaßnahmen: ---
 Verfahren zur Reinigung / Aufnahme: ---
 Zusätzliche Hinweise: ---

7. Handhabung und Lagerung

Handhabung:
 Hinweise zum sicheren Umgang: Die BGR 500 (Kap. 2.26) / BGR 220 und BGI 593 sind einzuhalten.
 Hinweise zum Brand- u. Explosionsschutz: ---
 Weitere Hinweise: ---
 Lagerung:
 Anforderung an Lagerräume und Behälter: Spezielle Anforderung aus Gründen der Sicherheit bestehen nicht.
 Zusammenlagerungshinweise: ---
 Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen: ---
 Lagerklasse: ---
 Bestimmte Verwendungen: ---

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen: Es sind die Maßnahmen gemäß Punkt 7 zu berücksichtigen
 Begrenzung und Überwachung der Exposition: Siehe - „Persönliche Schutzausrüstung – Atemschutz“.

Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) – Deutschland:

CAS-Nr.:	Bezeichnung:	MAK / TRK:
1313-99-1	Nickeloxide	0,5 mg/m ³ (TRK)
13765-19-0	Chrom -VI-Verbindungen	0,2 mg/m ³ (TRK)
---	Fluoride	2,5 mg/m ³ (MAK) als Gesamtstaub
7681-49-4	Natrium	
7789-23-3	Kalium	
1317-35-7	Manganoxid (Mn ₃ O ₄)	1 mg/m ³ (MAK) als Gesamtstaub
---	Feinstaub	6 mg/m ³ (MAK)

Arbeitsplatz-Richtgrenzwerte der Europäischen Union:

CAS-Nr.:	Bezeichnung:	MAK :
---	---	---

Zusätzliche Hinweise:

Als Grundlage dienen die bei der Erstellung gültigen Listen und Tabellen.

Persönliche Schutzausrüstung:

Persönliche Schutzausrüstung ist in ihrer Ausführung in Abhängigkeit von Gefahrstoffkonzentration und- menge arbeitsplatzspezifisch auszuwählen. Im Arbeitsraum nicht essen, trinken und rauchen.

Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen

Atemschutz: Siehe UVV (VBG 15) § 27.
Handschutz: Siehe UVV (VBG 15) § 27.
 Schutzhandschuhe.

Das Handschuhmaterial muss undurchlässig und beständig gegen das Produkt/den Stoff/die Zubereitung sein. Aufgrund fehlender Tests kann keine Empfehlung zum Handschuhmaterial für das Produkt/die Zubereitung/das Chemikaliengemisch abgegeben werden. Auswahl des Handschuhmaterials unter Beachtung der Durchbruchzeiten, Permeationsraten und der Degradation.

Handschuhmaterial: Die Auswahl eines geeigneten Handschuhs ist nicht nur vom Material, sondern auch von weiteren Qualitätsmerkmalen abhängig und von Hersteller zu Hersteller unterschiedlich. Da das Produkt eine Zubereitung aus mehreren Stoffen darstellt, ist die Beständigkeit von Handschuhmaterialien nicht vorausberechenbar und muss deshalb vor dem Einsatz überprüft werden.

Durchdringungszeit des Handschuhmaterials: Die genaue Durchbruchzeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten.

Augenschutz: Siehe UVV (VBG 15) § 27.
Körperschutz: Siehe UVV (VBG 15) § 27.
Berufsgenossenschaftliche Regeln und Hinweise: **BGR 500 – Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren. (BGR 500 Kap. 2.26)**
BGR 220 – Schweißrauche
BGI 593 – Schadstoffe beim Schweißen und bei verwandten Verfahren

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Erscheinungsbild:

Form: umhüllte Stabelektrode

Farbe: ---

Geruch: ---

Sicherheitsrelevante Daten

Schmelzpunkt / Schmelzbereich: ---

Siedepunkt / Siedebereich: ---

Flammpunkt: ---

Selbstentzündlichkeit: ---

Explosionsgefahr: ---

Explosionsgrenzen: untere: ---
obere: ---

Dichte bei 20°C: ---

Löslichkeit in / Mischbarkeit
mit Wasser: ---

pH-Wert bei 20°C: ---

Wert/Bereich

Einheit

Methode

10. Stabilität und Reaktivität

Thermische Zersetzung /

zu vermeidende Bedingungen: ---

Zu vermeidende Stoffe:

Kontakt mit Säuren und Basen vermeiden. Produkt bis 800°C stabil.

Gefährliche Reaktionen: ---

Gefährliche Zersetzungsprodukte: ---

11. Angaben zur Toxikologie

Akute Toxizität:

Einstufungsrelevante LD/LC50-Werte:		
Komponente:	Art:	Wert:
---	---	---

Primäre Reizwirkung: ---

An der Haut: ---

Am Auge: ---

Sensibilisierung: ---

Toxikologische Prüfung: ---

Erfahrungen aus der Praxis: ---

Zusätzliche toxikologische Hinweise: Siehe Punkt 2, 3 und 8.

12. Umweltspezifische Angaben

Ökotoxische Wirkungen:

Aquatische Toxizität:		
Komponente:	Art:	Wert:
---	---	---

Mobilität: ---

Persistenz und Abbaubarkeit: ---

Bioakkumulationspotential: ---

Wassergefährdungsklasse: n.w.g.

Ergebnis der Ermittlung der PBT-
Eigenschaften: ---

Zusätzliche Hinweise: Beim Betreiben der Absauganlagen gelten die Grenzwerte der TA-Luft. Sonstiges siehe Punkt 15.

13. Entsorgungshinweise

Produkt:

Empfehlung:

Stäube und in Absauganlagen abgeschiedene Partikel als Sondermüll deponieren.
Übliche Metallverschrottung der Produkte ist möglich.

Abfallschlüssel-Nummer:

10 02 08 – feste Abfälle aus der Gasreinigung

10 06 04 – andere Teilchen und Staub

15 02 02 – Abfälle und Filtermaterialien mit schädlichen Verunreinigungen

Es besteht eine Nachweispflicht (Begleitscheinverfahren)

Ungereinigte Verpackung:

Empfehlung:

Pappkartons: Über Recycling entsorgen, da nicht kontaminiert.

Kunststoff: Über Recycling entsorgen, da nicht kontaminiert.

14. Transportvorschriften

Landtransport ADR/RID und GGVS:
Seeschifftransport IMDG/GGVSee:
Lufttransport ICAO-TI und IATA-DGR:
Transport / weitere Angaben:

Kein Gefahrgut nach obigen Verordnungen.

15. Rechtsvorschriften

Kennzeichnung nach EG(EEC)-Richtlinien:

Keine.

Kennbuchstabe und Gefahrenbezeichnung des Produktes:

Entfällt.

Besondere Kennzeichnung bestimmter Zubereitungen:

Entfällt.

R-Sätze:

S-Sätze:

Nationale Vorschriften:

Sicherheitsbeurteilung:

Sicherheitsbeurteilungen für Stoffe in dieser Zubereitung wurden nicht durchgeführt.

Klassifizierung nach Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV):

Klassifizierung nach VbF:

Technische Anleitung Luft (TA-Luft):

1 mg/m³ bei einem Massenstrom > 5 g/h

VOC:

Wassergefährdungsklasse:

n.w.g.

Berufsgenossenschaftliche Regeln und Hinweise:

BGR 500 – Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren. (BGR 500 Kap. 2.26)
BGR 220 – Schweißrauche
BGI 593 – Schadstoffe beim Schweißen und bei verwandten Verfahren

16. Sonstige Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Eigenschaftszusicherung im Sinne von Haftungs- und Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich. Es wird kein Anspruch auf Vollständigkeit erhoben, die obige Information darf daher nur als Richtlinie betrachtet werden. Vorschriften sind in eigener Verantwortung zu beachten. Nicht ausgefüllte Rubriken beruhen darauf, dass die Daten nicht bekannt sind bzw. dass Erfahrungen nicht vorliegen. Sie berechtigen nicht zu der Annahme, dass von dem jeweiligen Punkt keine Gefahren ausgehen können. Die Firma kann nicht für Schäden, die durch den Umgang oder Kontakt mit dem obigen Produkt entstanden sind, verantwortlich gemacht werden.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass eine direkte Übernahme von Angaben aus unseren Sicherheitsdatenblättern in der alleinigen Verantwortung des Empfängers liegen.

Wir verweisen auf unser Schutzbrillen- und Schutzhandschuhprogramm.

Wortlaut der R-Sätze unter Abschnitt 2 und 3:

Diese(r) R-Satz/Sätze gilt/gelten nur für den/die Inhaltsstoff(e) und gibt/geben nicht immer die Einstufung der Zubereitung an:

Schrifttum:

- BGR 500 (Kap. 2.26), BGR 220 und BGI 593
- DVS-Merkblatt 1201: Absaugen an Schweißarbeitsplätzen
- DVS-Faltblätter zum Arbeitsschutz beim Schweißen
- DVS-Fachbuch: Unterweisung von Schweißen im Arbeitsschutz
- Kraume, Zober: Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik

Mit Erscheinen dieses Sicherheitsdatenblattes werden alle vorhergehenden Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt ungültig.

Dieses SDB entspricht formal der EG-Verordnung Nr. 1907/2006.

Inhaltliche Angaben, die nach dieser Verordnung notwendig sind/werden, werden in der vorgegebenen Zeit und nach Kenntnis der erforderlichen Informationen nachgetragen bzw. ergänzt.