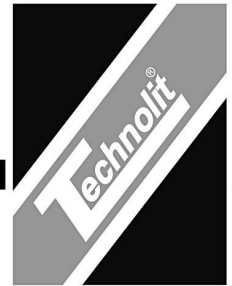


# SICHERHEITSDATENBLATT MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Der Werkstattexperte



Gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Druckdatum: 21.02.2008

überarbeitet am: 14.02.2008

Seite 1/4

**Schwemmozinn Ultra BF 900**

**Art.-Nr.: 240122**

**Technolit® GmbH**

Industriestraße 8  
36137 Großenlüder

Telefon: 0 66 48/69-0  
Fax: 0 66 48/69-5 69

info@technolit.de  
http://www.technolit.de



Zertifikat-Reg.-Nr. 017345 QM/UM-System

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000  
DIN EN ISO 14001:2005

Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800, Teil 7

## 1. Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

**Handelsname:** Schwemmozinn Ultra BF 900  
**Verwendung des Stoffes / der Zubereitung:** Lötlegierung.

**Firma:** Technolit GmbH  
Industriestr. 8 36137 Großenlüder  
Telefon: +49 (0) 6648 / 69-0 Fax: +49 (0) 6648 / 69-569  
Qualitätssicherung E-Mail: info@technolit.de  
Tel.: +49 (0) 6648 / 69-0 Mo. - Do.: 7.15 – 16.00 Uhr / Fr. 7.15 – 14.00 Uhr  
Tel.: +49 (0) 30 / 19240

**Auskunftgebender Bereich:**  
**Notfallauskunft:**  
**Giftnotruf Berlin:**

## 2. Mögliche Gefahren

**Gefahrenbezeichnung:** Entfällt.  
**Besondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt:** Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig auf Grund des Berechnungsverfahrens der „Allgemeinen Einstufungsrichtlinie für Zubereitungen der EG“ in der letztgültigen Fassung.  
**Weitere Angaben:** Die Klassifizierung entspricht den aktuellen EG-Listen, ist jedoch ergänzt durch Klassifizierungssystem: Angaben aus der Fachliteratur und durch Firmenangaben.

## 3. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

**Chemische Charakterisierung (Zubereitung):**  
**Beschreibung:** Gemisch bestehend aus nachfolgend angeführten Stoffen.

### Gefährliche Inhaltsstoffe:

CAS-Nr.:	EINECS-Nr.:	Bezeichnung:	Gew.-%:	Symbol(e):	R-Sätze:
7440-31-5	231-141-8	Zinn	90,00 %		
7440-50-8	231-159-6	Kupfer	3,00 %		
7440-66-6	231-175-3	Zink	7,00 %		

### Stoffe mit vorgeschriebenen EG-Grenzwerten:

CAS-Nr.:	EINECS-Nr.:	Bezeichnung:	Gew.-%:	Symbol(e):	R-Sätze:
---	---	---	---	---	---

**Zusätzliche Hinweise:** Der Wortlaut der aufgeführten Gefahrenhinweise ist dem Kapitel 16 zu entnehmen.

## 4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

**Allgemeine Hinweise:** Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.  
**Nach Einatmen:** Frischluftzufuhr, bei Beschwerden Arzt aufsuchen.  
**Nach Hautkontakt:** Im allgemeinen ist das Produkt nicht hautreizend. Nach Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt mit kaltem Wasser abkühlen. Erstarrtes Produkt nicht von der Haut abziehen. Ärztlicher Behandlung zuführen.  
**Nach Augenkontakt:** Augen bei geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten mit fließendem Wasser spülen.  
**Nach Verschlucken:** Bei anhaltenden Beschwerden Arzt konsultieren.

## 5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

**Geeignete Löschmittel:** Feuerlöschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.  
**Ungeeignete Löschmittel:** Wasser im Vollstrahl.

Besondere Gefährdung durch den Stoff, seine Verbrennungsprodukte oder entstehende Gase: ---  
 Besondere Schutzausrüstung: Atemschutzgerät anlegen.  
 Zusätzliche Hinweise: ---

## 6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen: Persönliche Schutzkleidung tragen.  
 Umweltschutzmaßnahmen: Keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Nicht in die Kanalisation/ Oberflächenwasser/Grundwasser gelangen lassen.  
 Verfahren zur Reinigung / Aufnahme: Erstarren lassen, mechanisch aufnehmen.  
 Zusätzliche Hinweise: ---

## 7. Handhabung und Lagerung

Handhabung:  
 Hinweise zum sicheren Umgang: Bei sachgemäßer Verwendung keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Bei thermischer Verarbeitung oder spanender Bearbeitung sind Absaugmaßnahmen an den Verarbeitungsmaschinen erforderlich. Für gute Belüftung/Absaugung am Arbeitsplatz sorgen.  
 Hinweise zum Brand- u. Explosionsschutz: Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.  
 Weitere Hinweise: ---  
 Lagerung:  
 Anforderung an Lagerräume und Behälter: Keine besonderen Anforderungen.  
 Zusammenlagerungshinweise: Nicht zusammen mit oxidierenden und sauren Stoffen lagern.  
 Nicht zusammen mit Alkalien (Laugen) lagern.  
 Getrennt von Lebensmitteln lagern.  
 Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen: Keine.  
 Lagerklasse: ---  
 Bestimmte Verwendungen: Lötlegierung. (Siehe Etikett)

## 8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen: Keine weiteren Angaben, siehe Punkt 7.  
 Begrenzung und Überwachung der Exposition: ---

### Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) – Deutschland:

CAS-Nr.:	Bezeichnung:	MAK :
7440-31-5	Zinn	vgl. Avschn.IIb
7440-50-8	Kupfer	0,1E mg/m <sup>3</sup>

### Arbeitsplatz-Richtgrenzwerte der Europäischen Union:

CAS-Nr.:	Bezeichnung:	MAK :
---	---	---

### Zusätzliche Hinweise:

Als Grundlage dienen die bei der Erstellung gültigen Listen und Tabellen.

### Persönliche Schutzausrüstung:

Persönliche Schutzausrüstung ist in ihrer Ausführung in Abhängigkeit von Gefahrstoffkonzentration und- menge arbeitsplatzspezifisch auszuwählen.  
 Die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien sind zu beachten.

### Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen

#### Atemschutz:

Bei unzureichender Belüftung Atemschutz.

#### Handschutz:

Schutzhandschuhe aus Leder.

Das Handschuhmaterial muss undurchlässig und beständig gegen das Produkt/den Stoff/die Zubereitung sein. Aufgrund fehlender Tests kann keine Empfehlung zum Handschuhmaterial für das Produkt/die Zubereitung/das Chemikaliengemisch abgegeben werden. Auswahl des Handschuhmaterials unter Beachtung der Durchbruchzeiten, Permeationsraten und der Degradation.

Handschuhmaterial: Die Auswahl eines geeigneten Handschuhs ist nicht nur vom Material, sondern auch von weiteren Qualitätsmerkmalen abhängig und von Hersteller zu Hersteller unterschiedlich. Da das Produkt eine Zubereitung aus mehreren Stoffen darstellt, ist die Beständigkeit von Handschuhmaterialien nicht vorausberechenbar und muss deshalb vor dem Einsatz überprüft werden.

Durchdringungszeit des Handschuhmaterials: Die genaue Durchbruchzeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten.

#### Augenschutz:

Schutzbrille.

#### Körperschutz:

Arbeitsschutzkleidung.

#### Berufsgenossenschaftliche Regeln und Hinweise:

BGR 500 / BGR 220 / BGI 593 beachten.

## 9. Physikalische und chemische Eigenschaften

### Erscheinungsbild:

Form: Fest

Farbe: Silbergrau

Geruch: charakteristisch

Sicherheitsrelevante Daten:	Wert:	Einheit:	Methode:
Schmelzpunkt / Schmelzbereich:	220-240	°C	
Siedepunkt / Siedebereich:	Nicht bestimmt.		
Flammpunkt:	Nicht anwendbar.		
Selbstentzündlichkeit:	Das Produkt ist nicht selbstentzündlich.		
Explosionsgefahr:	Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.		
Explosionsgrenzen: untere:	---		
obere:	---		
Dichte bei 20°C:	~ 7	g/cm³	
Löslichkeit in / Mischbarkeit mit Wasser:	Unlöslich.		
pH-Wert bei 20°C:	---		
Lösemittelgehalt: Organische Lösemittel:	0,00	%	
VOC:	0,00	%	
Festkörpergehalt:	100,00	%	

**10. Stabilität und Reaktivität**

Thermische Zersetzung / zu vermeidende Bedingungen:	---
Zu vermeidende Stoffe:	---
Gefährliche Reaktionen:	Reaktionen mit Säuren, Alkalien und Oxidationsmitteln.
Gefährliche Zersetzungsprodukte:	In Spuren möglich.

**11. Angaben zur Toxikologie**

**Akute Toxizität:**

Einstufungsrelevante LD/LC50-Werte:		
Komponente:	Art:	Wert:
---	---	---

Primäre Reizwirkung:	
An der Haut:	Keine Reizwirkung.
Am Auge:	Keine Reizwirkung.
Sensibilisierung:	Keine sensibilisierende Wirkung bekannt.
Toxikologische Prüfung:	---
Erfahrungen aus der Praxis:	---
Zusätzliche toxikologische Hinweise:	Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig aufgrund des Berechnungsverfahrens der Allgemeinen Einstufungsrichtlinie für Zubereitungen der EG in der letztgültigen Fassung. Bei sachgemäßem Umgang und bestimmungsgemäßer Verwendung verursacht das Produkt nach unseren Erfahrungen und den uns vorliegenden Informationen keine gesundheitsschädlichen Wirkungen.

**12. Umweltspezifische Angaben**

**Ökotoxische Wirkungen:**

Aquatische Toxizität:		
Komponente:	Art:	Wert:
---		

Mobilität:	---
Persistenz und Abbaubarkeit:	---
Bioakkumulationspotential:	---
Wassergefährdungsklasse:	WGK 2 (Selbsteinstufung gemäß VwVwS): wassergefährdend
Ergebnis der Ermittlung der PBT-Eigenschaften:	---
Zusätzliche Hinweise:	Produkt enthält Schwermetalle. Ein Eintrag in die Umwelt ist zu vermeiden. Spezielle Vorbehandlungen sind erforderlich. Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen. Trinkwassergefährdung bereits beim Auslaufen geringer Mengen in den Untergrund.

**13. Entsorgungshinweise**

Produkt:	
Empfehlung:	Muss unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden.
Abfallschlüssel-Nummer:	17 04 07 - Gemischte Metalle.
Ungereinigte Verpackung:	
Empfehlung:	Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

**14. Transportvorschriften**

Landtransport ADR/RID und GGVS:	---
ADR/RID-GGVSE Klasse:	---

**Seeschifftransport IMDG/GGVSee:**

EMS-Nummer: F-A, S-F

Marine pollutant: Nein.

**Lufttransport ICAO-TI und IATA-DGR:**

---

Transport / weitere Angaben: Kein Gefahrgut im Sinne der genannten Vorschriften.

**15. Rechtsvorschriften****Kennzeichnung nach EG(EEC)-Richtlinien:**

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/GefStoffV nicht kennzeichnungspflichtig.

**Kennbuchstabe und Gefahrenbezeichnung des Produktes:**

---

**Besondere Kennzeichnung bestimmter Zubereitungen:**

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.

**R-Sätze:**

---

**S-Sätze:**

---

**Nationale Vorschriften:****Sicherheitsbeurteilung:** Sicherheitsbeurteilungen für Stoffe in dieser Zubereitung wurden nicht durchgeführt.**Klassifizierung nach Betriebssicherheits-****verordnung (BetrSichV):** ---**Klassifizierung nach VbF:** ---**Technische Anleitung Luft (TA-Luft):** Klasse: III, Anteil in %: 50-100**VOC:** ---**Wassergefährdungsklasse:** WGK 2 (Selbsteinstufung gemäß VwVwS): wassergefährdend**Berufsgenossenschaftliche Regeln** **BGR 500** – Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren. (**BGR 500 Kap. 2.26**)**und Hinweise:** **BGR 220** – Schweißrauch.**BGI 593** – Schadstoffe beim Schweißen und bei verwandten Verfahren.**16. Sonstige Angaben**

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Eigenschaftszusicherung im Sinne von Haftungs- und Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich. Es wird kein Anspruch auf Vollständigkeit erhoben, die obige Information darf daher nur als Richtlinie betrachtet werden. Vorschriften sind in eigener Verantwortung zu beachten. Nicht ausgefüllte Rubriken beruhen darauf, dass die Daten nicht bekannt sind bzw. dass Erfahrungen nicht vorliegen. Sie berechtigen nicht zu der Annahme, dass von dem jeweiligen Punkt keine Gefahren ausgehen können. Die Firma kann nicht für Schäden, die durch den Umgang oder Kontakt mit dem obigen Produkt entstanden sind, verantwortlich gemacht werden.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass eine direkte Übernahme von Angaben aus unseren Sicherheitsdatenblättern in der alleinigen Verantwortung des Empfängers liegen.

**Wir verweisen auf das Technolit Lieferprogramm für Schutzbrillen, Schutzhandschuhe, Arbeitsschutzbekleidung sowie Feinstaubmasken.**

**Wortlaut der R-Sätze unter Abschnitt 2 und 3:**

Diese(r) R-Satz/Sätze gilt/gelten nur für den/die Inhaltsstoff(e) und gibt/geben nicht immer die Einstufung der Zubereitung an:

---

Mit Erscheinen dieses Sicherheitsdatenblattes werden alle vorhergehenden Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt ungültig.

**Dieses SDB entspricht formal der EG-Verordnung Nr. 1907/2006.**

**Inhaltliche Angaben, die nach dieser Verordnung notwendig sind/werden, werden in der vorgegebenen Zeit und nach Kenntnis der erforderlichen Informationen nachgetragen bzw. ergänzt.**