

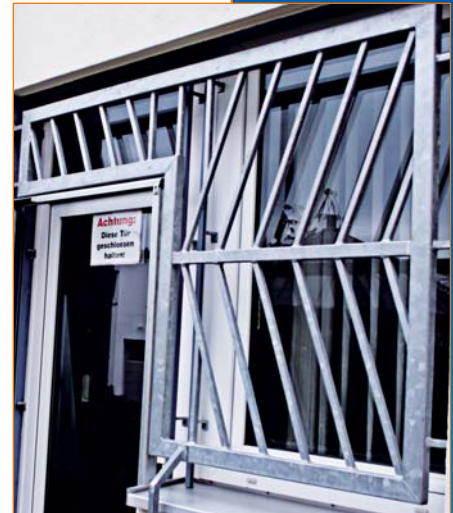
Die Lösung für elektrolytisch  
und galvanisch verzinkte Bleche und Bauteile

# MSG-Galva-Zn

**BEST OF**  
**Technolit**<sup>®</sup>

## VORTEILE

- **Kein Zinkaufbau auf der Schweißnaht nach dem Verzinken**  
durch die besondere Legierungszusammensetzung
- **Geeignet für das Schweißen an elektrolytisch oder galvanisch zu verzinkenden Konstruktionen** sowie Bauteile dieser Art in der Kfz-Industrie, Metall- und Fahrzeugbau
- **Bessere Verschweißbarkeit, schöneres Nahtaussehen, weniger Schweißspritzer und geringe Schadstoffemission,**  
durch die verbronzte Drahtoberfläche



## EINSATZGEBIETE:

- Un- und niedriglegierte Stähle
- Elektrolytische und galvanisch verzinkte Feinbleche
- Fahrzeug- und Karosseriebau
- Metallbau und Bauschlossereien

### Technische Daten:

**Streckgrenze:** > 360 MPa  
**Zugfestigkeit:** > 440 MPa  
**Dehnung:** > 25%  
**Kerbschlagarbeit:** > 80 J (+ 20 °C)

### Normbezeichnung:

ER 70 S-3 modifiziert

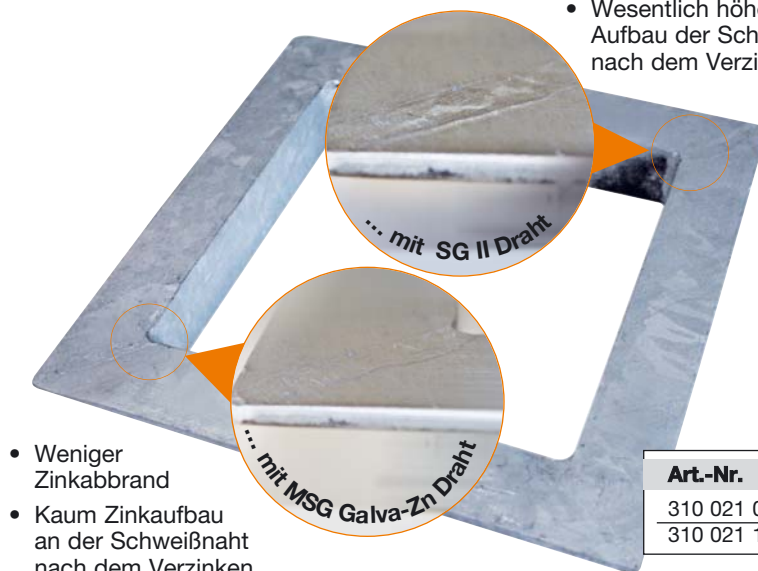
### Stromart/Polung:

 DC (+)

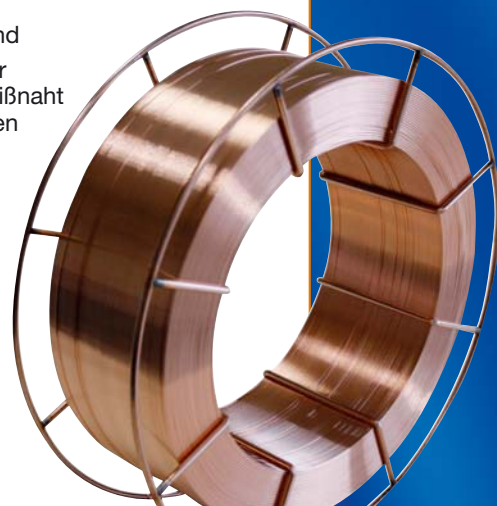
### Schweißpositionen:



- Starker Zinkabbrand
- Wesentlich höherer Aufbau der Schweißnaht nach dem Verzinken



- Weniger Zinkabbrand
- Kaum Zinkaufbau an der Schweißnaht nach dem Verzinken



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
310 021 08	MSG Galva-Zn	0,8 mm	15 kg
310 021 10	MSG Galva-Zn	1,0 mm	15 kg

**Technolit**<sup>®</sup>

Technolit<sup>®</sup> GmbH • Der Werkstattexperte • Industriestraße 8 • D-36137 Großenlüder/Germany  
Telefon + 49 (0) 66 48/69-0 • Telefax + 49 (0) 66 48/69-5 69 • E-Mail: info@technolit.de • http://www.technolit.de  
Zertifiziert nach: DIN EN ISO 9001:2008 • DIN EN ISO 14001:2005 • Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800, Teil 7

Interne Mitteilung! Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler keine Haftung. Text und Illustrationen urheberrechtlich geschützt.

TPB4438/mw/MA/0107/03