

Spezieller Schweißdraht für rostfreie, warmfeste Stähle

MSG Inomax 2/ Inomax 4

BEST OF
Technolit®

VORTEILE

- **Stabil brennender Lichtbogen und erheblich weniger Schweißspritzer**
durch niob-stabilisiertes Schweißgut
- **Bessere Drahtförderung und optimale Stromübertragung zum Schweißdraht**
durch die matt gezogene, rauere Drahtoberfläche
- **Gleichmäßigere Struktur und geringer konkaver Aufbau der Schweißnaht**
durch spezielle niob-stabilisierte Legierung und die rauere Oberfläche



EIGENSCHAFTEN:

Die matt gezogene, rauere Oberfläche bringt zwei deutliche Vorteile:

- Bessere Drahtförderung durch höhere Haftreibung an den Vorschubrollen
- Weniger Kontaktunterbrechungen in der Stromdüse, da vorhandene Fremdstoffablagerungen wie Ziehwachse und Oxide nicht am Einlass der Stromdüse abgestreift, sondern mit transportiert und im Lichtbogen verbrannt werden

EINSATZBEREICHE:

- Lebensmittelverarbeitende Betriebe wie Molkereien, Schlachthöfe, Brauereien, Getränkehersteller und Großbäckereien
- Kläranlagen und Rohrleitungsbau
- Tank- und Fahrzeugbau
- Alle edelstahlverarbeitenden Betriebe

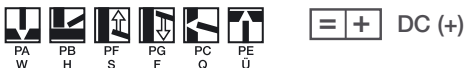
MSG Inomax 2

Normbezeichnung: EN ISO 14343-A:G 19 9 Nb Si
DIN EN 12072 : G 19 9 Nb Si

Grundwerkstoffe: 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4948, 1.4301, 1.4308, 1.4306

Mechanische Gütewerte: Streckgrenze: ≥ 270 MPa
Zugfestigkeit: ≥ 520 MPa
Dehnung: ≥ 30 %
Kerbschlagarbeit: ≥ 32 J (+ 20 °C)

Geeignete Schutzgase: EN ISO 14175 : M11 - M13



MSG Inomax 4

Normbezeichnung: EN ISO 14343-A : G 19 12 3 Nb Si
EN 12072 - G 19 12 3 Nb Si
DIN 8556 - SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12

Grundwerkstoffe: 1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4435, 1.4408, 1.4404, 1.4301, 1.4306, 1.4308

Mechanische Gütewerte: Streckgrenze: ≥ 215 MPa
Zugfestigkeit: ≥ 510 MPa
Dehnung: ≥ 30 %
Kerbschlagarbeit: ≥ 40 J (+ 20 °C)

Geeignete Schutzgase: EN ISO 14175 : M11 - M13



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
320 708	MSG Inomax 2	0,8 mm	15 kg
320 710	MSG Inomax 2	1,0 mm	15 kg
320 712	MSG Inomax 2	1,2 mm	15 kg
320 808	MSG Inomax 4	0,8 mm	15 kg
320 810	MSG Inomax 4	1,0 mm	15 kg
320 812	MSG Inomax 4	1,2 mm	15 kg

Technolit®

Technolit® GmbH • Der Werkstattexperte • Industriestraße 8 • D-36137 Großenlüder/Germany
Telefon + 49 (0) 66 48/69-0 • Telefax + 49 (0) 66 48/69-5 69 • E-mail: info@technolit.de • http://www.technolit.de
Zertifiziert nach: DIN EN ISO 9001:2000 • DIN EN ISO 14001:2005 • Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800

Interne Mitteilung! Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler keine Haftung. Text und Illustrationen urheberrechtlich geschützt.

TPB2482/wit/MA/6006/01