

...eine starke
Verbindung

Der Werkstattexperte



Sicherer Roststopp und hochwertiger Rostschutz in einem Produkt

Rustox Rost-Sanierer-Spray

Ihre Vorteile:

- **Sicherer und langfristiger Korrosionsschutz**, da die Rostschicht neutralisiert und in eine Schutzschicht umgewandelt wird
- **Einfach und handlich** durch die praktische Spraydose
- **Besonders wirksam und sicher in der Anwendung** durch die hervorragende Eindringfähigkeit in die Rostporen

Eigenschaften:

- Stoppt sicher die Rostentwicklung und schafft gleichzeitig eine hochwertige Epoxy-Grundierung
- Neutralisiert die Rostschicht und bildet einen metall-organischen Eisenkomplex
- Die gebildete, schwarze, sehr kompakte und widerstandsfähige Schutzschicht gewährt einen langfristigen Korrosionsschutz
- Bildet eine perfekte Grundierschicht für die Weiterverarbeitung durch die Epoxidharz-Bestandteile
- Einfache Weiterverarbeitung durch das gute Sprühbild und die perfekte Filmbildung

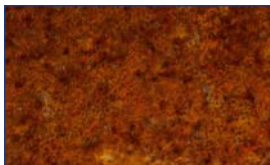
Einsatzbereiche:

Bestens geeignet für den Unterhalt und die Sanierung von industriellen Konstruktionen, Anlagen, Maschinen, Fahrzeugen, z. B.:

- Baumaschinen und -geräte
- Landwirtschaftliche Fahrzeuge und Maschinen
- LKW, Anhänger oder Container
- Förderanlagen und Transportbänder
- Produktionsanlagen und -maschinen

Anwendung:

Lösen Rost, Fett, Schmutz sowie mit Rost unterwanderte Farbschichten entfernen. Roststelle gut säubern. Vor Gebrauch kräftig schütteln, dann in 3 – 4 Schichten aufsprühen (Sprühentfernung ca. 25 cm). Trockenzeit zwischen den einzelnen Schichten ca. 2 Stunden. Nach vollständiger Trocknung muss ein Decklack appliziert werden. Kann bis +180 °C eingebrannt werden. Dose sprüht einwandfrei über +10 °C.



Vor der Anwendung von „Rustox“



Nach der Anwendung von „Rustox“



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
810 006	Rustox Rost-Sanierer-Spray	400 ml	12



Technolit® GmbH • Der Werkstattexperte • Industriestraße 8 • D-36137 Großenlüder/Germany
Telefon + 49 (0) 66 48/69-0 • Telefax + 49 (0) 66 48/69-5 69 • E-Mail: info@technolit.de • www.technolit.de
Zertifiziert nach: DIN EN ISO 9001:2000 • DIN EN ISO 14001:2005 • Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800, Teil 7

Interne Mitteilung! Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler keine Haftung. Text und Illustrationen urheberrechtlich geschützt.

TPB4481/mh/MA/8004/01