

Verarbeitungs- und umweltfreundlich

# Unterbodenschutz auf Wasserbasis „schwarz“

## Ihre Vorteile:

- **Keine Geruchsbelästigung durch geringe Lösemittlemission,**  
daher sehr anwender- und umweltfreundlich
- **Sehr guter Abriebwiderstand,**  
dadurch hohe Steinschlag-Schutzwirkung
- **Sehr gute Lackverträglichkeit,**  
da sehr lösemittelarm (max. VOC 3%)

## Eigenschaften:

- Keine besonderen Lagerungsvorschriften, da auf Wasserbasis
- Mit Wasser verdünnter Steinschlag- und Unterbodenschutz
- Hoher Anteil an Korrosionsschutzpigmenten (Zinkphosphat)
- Besitzt eine gute Haftung
- Hochelastisch
- Überlackierbar mit Kunstharz-, 2-K-, Basis- und wasserlöslichen Lacken

## Einsatzgebiete:

- Zum Schutz von Front- und Heckpartien, Schwellern und Einstiegsbereichen
- Ebenfalls als Antidrönmittel an flächigen Fahrzeugteilen sowie als Ausbesserungsmaterial für werkseitig ausgeführte Steinschlag-Schutzbeschichtungen anwendbar

## Technische Daten:

Optimale Verarbeitungstemperatur: 15 – 25 °C

Lufttrocken: nach ca. 2 Stunden

Max. Schichtstärke: ~ 500 µm

## Anwendung:

Auf blankes, besser noch auf grundiertes Blech oder intakte Altlackierung, auftragen. Zu behandelnde Flächen müssen sauber, trocken sowie wachsfrei und fettfrei sein. Zur Vermeidung von Fehlhafungen Rost und losen Unterbodenschutz vorab sorgfältig entfernen. Für einen Strukturauftrag mit einer Druckluft-Unterbodenschutz-Spritzpistole (Art.-Nr.: 713 085) unverdünnt im Kreuzgang mit 4 – 6 bar Arbeitsdruck auftragen. Je höher der Arbeitsdruck, desto feiner die Struktur. Für einen glatten Auftrag kann bis max. 15 % mit Wasser verdünnt werden. Verdünnter Unterbodenschutz kann auch mit einer Becherpistole verarbeitet werden.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 333	Unterbodenschutz auf Wasserbasis „schwarz“	12/24