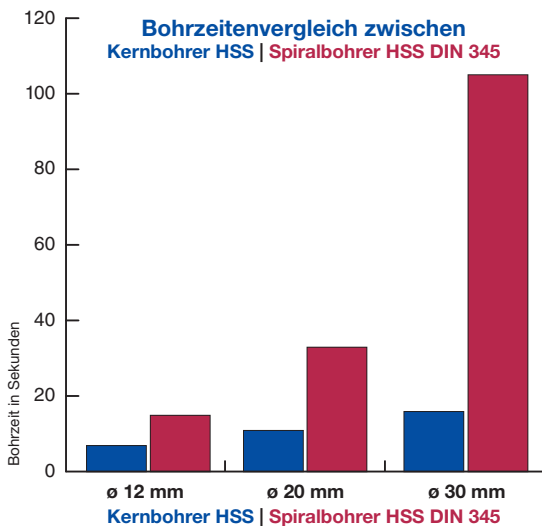


# Technolit® Kernbohrer-Sortiment

- Enorme Kosten- und Zeitersparnis, da beim Kernbohren nur ein Ring und nicht der komplette Bohrdurchmesser zerspant wird
- Keine aufwändigen Vorarbeiten wie Zentrieren, Vor- und Aufbohren
- Bis zu 10mal kürzere Bohrzeit von Kernbohrern im Vergleich zu Spiralbohrern
- Deutlich höhere Standzeit von Kernbohrern durch die geringere Materialbeanspruchung und den geringeren Verschleiß
- Wesentlich geringerer Energiebedarf, da bei Spiralbohrern ein höherer Kraftaufwand und eine höhere Antriebsleistung erforderlich ist

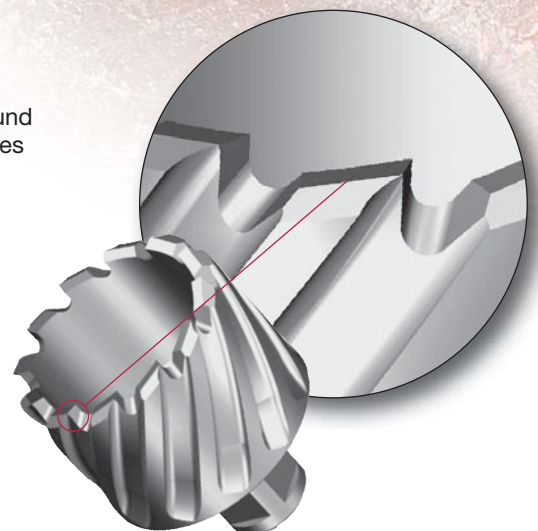


Werkstück: Stahlträger; Bohrtiefe: 12 mm. Mit den Spiralbohrern wurde ohne vorzubohren ins volle Material gebohrt, es wurde generell nicht gekühlt und nicht geschmiert.



## Auf die Schneide kommt es an ...

- Deutlich höhere Schneidleistung und Standzeit durch eine verbesserte und weiterentwickelte Schneidengeometrie und damit verbunden verbessertes Schneidverhalten
- Erhöhte Zerspanleistung und verringerte Schnittkräfte durch optimierte Schneiden
- Für den universellen Einsatz in verschiedenen Stahlsorten durch den optimierten Spanwinkel
- Geringere thermische Belastung des HSS-Kernbohrers durch die spezielle Geometrie der Auslückung, die die entstehende Wärme während des Bohrvorganges weitestgehend mit dem Span abführt
- Optimierte, spiralförmig verlaufende Führungsfasen für eine geringere Reibung zwischen dem HSS-Kernbohrer und dem Werkstück





## HSS-Kernbohrer mit Weldonschaft

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben
- Federnd gelagerter Führungsstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen
- Ankörnen und Vorbohren entfallen

### Einsatzbereiche:

- Geeignet für Stahl (z. B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle

### Anwendung:

- Führungsstift in den Kernbohrer einstecken
- Kernbohrer in den Aufnahmehalter schieben und die Innensechskantschrauben fest anziehen, auf sauberen Sitz des Kernbohrers im Aufnahmehalter achten
- Bei der SimTEC Schnellspannaufnahme wird der Kernbohrer automatisch arretiert



Art.-Nr.	Ø mm	Ø Weldonschaft	Gesamtlänge	Anzahl Zähne	Schnitttiefe	VPE
703 662 0014	14	19 mm	63 mm	4	30 mm	1
703 662 0015	15	19 mm	63 mm	4	30 mm	1
703 662 0016	16	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0017	17	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0018	18	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0019	19	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0020	20	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0021	21	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0022	22	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0023	23	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0024	24	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0025	25	19 mm	63 mm	6	30 mm	1
703 662 0026	26	19 mm	63 mm	8	30 mm	1
703 662 0027	27	19 mm	63 mm	8	30 mm	1
703 662 0028	28	19 mm	63 mm	8	30 mm	1
703 662 0029	29	19 mm	63 mm	8	30 mm	1
703 662 0030	30	19 mm	63 mm	8	30 mm	1
703 662 0031	31	19 mm	63 mm	8	30 mm	1
703 662 0032	32	19 mm	63 mm	10	30 mm	1
703 662 0033	33	19 mm	63 mm	10	30 mm	1
703 662 0034	34	19 mm	63 mm	10	30 mm	1
703 662 0035	35	19 mm	63 mm	10	30 mm	1
703 662 0036	36	19 mm	63 mm	10	30 mm	1
703 662 0040	40	19 mm	63 mm	10	30 mm	1
703 662 0045	45	19 mm	63 mm	10	30 mm	1
703 662 0050	50	19 mm	63 mm	12	30 mm	1
703 662 0055	55	19 mm	63 mm	12	30 mm	1
703 662 0060	60	19 mm	63 mm	12	30 mm	1

## HSS-Vollbohrer mit Weldonschaft

- Spiralgenutete Schneidengeometrie verhindert die Bruchgefahr der Schneiden bei Überbeanspruchung oder Verklemmen der Späne
- Extrem hohe Stabilität des Vollbohrers sorgt für eine deutlich erhöhte Standzeit
- Kein Ankörnen und Anreißen durch punktgenaues Anbohren
- HSS Vollbohrer ermöglicht einfacheres Nachschleifen im Vergleich zu Kernbohrern gleichen Durchmessers



Art.-Nr.	Ø mm	Ø Weldonschaft	Gesamtlänge	Schnitttiefe	VPE
703 661 0010	10	19 mm	64 mm	30 mm	1
703 661 0011	11	19 mm	64 mm	30 mm	1
703 661 0012	12	19 mm	64 mm	30 mm	1
703 661 0013	13	19 mm	64 mm	30 mm	1

## HSS Kernbohrersatz mit Weldonschaft, 10-tlg.

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Schneidgeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben
- Federnd gelagerter Führungsstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen
- Ankörnen und Vorbohren entfallen

### Lieferbares Zubehör:

- HSS Kernbohrersatz mit Weldonschaft (3/4"), 8 Kernbohrer (Schnitttiefe 30 mm) in den Durchmessern: 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 24 mm, 26 mm
- 1 Schneidspray, 50 ml
- 1 Führungsstift  $\varnothing$  6,35 x 77 mm für Schnitttiefe 30 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
703 664	HSS-Kernbohrersatz, 10-tlg.	1

## HSS-Kernbohrersatz mit Weldonschaft, 7-tlg.

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Schneidgeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben
- Federnd gelagerter Führungsstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen
- Ankörnen und Vorbohren entfallen

### Lieferumfang:

- HSS Kernbohrersatz mit Weldonschaft (3/4"), 6 Kernbohrer (Schnitttiefe 30 mm) in den Durchmessern: 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm
- 1 Führungsstift  $\varnothing$  6,35 x 77 mm für Schnitttiefe 30 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
703 663	HSS-Kernbohrersatz, 7-tlg.	1

## Aufnahmeschaft für Kernbohrer mit Weldonschaft

- Lieferumfang inklusive Kühlmittelflasche



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
703 681	Aufnahmeschaft für Kernbohrer	MK 2	1
703 682	Aufnahmeschaft für Kernbohrer	MK 3	1
703 679	Zentrierspitze für Kernbohrer	6,35 x 77 mm	1

## Zentrierspitze für Kernbohrer



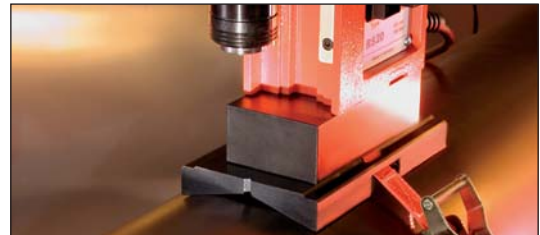
Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
703 679	Zentrierspitze für Kernbohrer	6,35 x 77 mm	1
703 680	Zentrierspitze für Kernbohrer	6,35 x 102 mm	1

## Rohrspannvorrichtung für Magnetständerbohrmaschinen

- Ermöglicht den Einsatz von Magnetständerbohrmaschinen auf Rohren von 50 bis 500 mm Durchmesser
- Rohrspannvorrichtung nur waagrecht einsetzbar

### Technische Daten:

Länge:	220 mm
Breite:	130 mm
Höhe:	28 mm
Spanngurt:	2 m
Gewicht:	4,4 kg
Spannmittel:	Ratsche



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
703 684	Rohrspannvorrichtung für Magnetständerbohrmaschinen	1

## Adapter für Kernbohrer „Quick In“ - „Weldon“

- Adapter ermöglicht die Verwendung von Bohrern mit „Weldon“-Schaft in Bohrmaschinen mit „Quick In“ Aufnahme (z. B. KBM 32 von der Firma Fein)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
703 674	Adapter für Kernbohrer „Quick In - Weldon“		1
703 680	Zentrierspitze für Kernbohrer	6,35 x 102 mm	1

## Adapter für Gewindeschaft „M14“



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
703 683	Adapter für Gewindeschaft M14	1

## Automatische Schnellspannaufnahme „SimTEC“ für Kernbohrer mit Weldonschaft

Die Schnellspannaufnahme „SimTEC“ ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge.

**Das System ist mit einer Hand bedienbar.**



**3.**

Der Kernbohrer steckt in der „SimTEC“-Aufnahme. Die Maschine ist nun betriebsbereit.

**SimpleTECH**nik  
für schnelles und sicheres  
Arbeiten.



**2.**

Stecken Sie den Kernbohrer in die „SimTEC“-Aufnahme. Dieser arretiert mit einem lauten Klick. Der Arretierungsring schnappt nach unten.



**1.**

Schieben Sie den Arretierungsring nach oben, bis dieser fest sitzt.



**4.**

Um den Kernbohrer zu lösen, müssen Sie den Arretierungsring nach oben schieben.



**5.**

Achtung, der Kernbohrer fällt aus der „SimTEC“-Aufnahme.

## Schnellspannaufnahme „SimTEC“ für Kernbohrer mit Weldonschaft

- Ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maschinenseitige Aufnahme	Geeignet für Modell	∅ Kernbohrer	Schnitttiefe Kernbohrer	VPE
703 676	Schnellspannaufnahme „SimTEC“	Gewindenschaft M14	RS10	10 – 35 mm	30 mm	1
703 677	Schnellspannaufnahme „SimTEC“	MK 2-Schaft	RS25e	10 – 60 mm	30 mm/50 mm	1
703 678	Schnellspannaufnahme „SimTEC“	MK 3-Schaft	RS40e	10 – 60 mm	30 mm/50 mm	1

\*Lieferumfang inklusive Kühlmittelflasche

# Gesamtübersicht über Technolit®-Magnetständerbohrmaschinen



Technische Daten	RS 10	RS 25e	RS 40e
Mag. Haftkraft:	9.000 N	13.000 N	13.000 N
Leistungsaufnahme:	1.120 Watt	1.200 Watt	1.840 Watt
Gänge:	1 Gang	2 Gänge, elektrisch	2 Gänge, elektrisch
Drehzahlen:	450 rpm	100 – 250 rpm, 180 – 450 rpm	60 – 150 rpm, 200 – 470 rpm
Drehzahlregler:	Nein	Ja	Ja
Power-Regler:	Nein	Ja	Ja
Rechts-, Linkslauf:	Nein	Ja	Ja
Höhe:	413 – 548 mm	408 – 598 mm	450 – 640 mm
Standfläche:	160 x 80 mm	190 x 90 mm	190 x 90 mm
Gewicht:	12 kg	16 kg	21,5 kg
Hub:	135 mm	190 mm	190 mm
Aufnahme:	Weldonschaft 19 mm	Morsekegel MK 2	Morsekegel MK 3
Kernbohrer:	ø 12 – 35 mm	ø 12 – 60 mm	ø 12 – 80 mm
Bohrfutter:	1–13 mm mit Adapter	3 – 16 mm	3 – 16 mm
Spiralbohrer DIN 338:	max. ø 10 mm	max. ø 13 mm	max. ø 16 mm
Spiralbohrer DIN 1897:	max. ø 13 mm	max. ø 16 mm	max. ø 16 mm
Spiralbohrer DIN 345:	–	max. ø 20 mm	max. ø 31,5 mm
Schnittiefe Kernbohrer:	30/50 mm	30/50 mm	30/50 mm
Anschlussspannung:	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V
entspricht:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Verschiebbarkeit:	Nein	Nein	+/- 7,5 mm
Schwenkbereich:	Nein	Nein	+/- 20°
Gewindeschneiden:	Nein	Ja	Ja
Zusatzabstützung:	Ja	Ja	Ja
<b>Ausstattung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transportkoffer aus Stahlblech</li> <li>• Sechskantschlüssel</li> <li>• Sicherheitsgurt</li> <li>• Bohrfutter: 1 – 13 mm</li> <li>• Adapter für Bohrfutter</li> <li>• Zentrierspitze für Kernbohrer</li> <li>• Kühlmittelflasche + Halterung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transportkoffer aus Stahlblech</li> <li>• Austriebskeil</li> <li>• Sicherheitsgurt</li> <li>• Bohrfutter: 3 – 16 mm</li> <li>• Kegeldorn MK2/B16</li> <li>• Zentrierspitze für Kernbohrer</li> <li>• Kühlmittelflasche + Halterung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transportkoffer aus Stahlblech</li> <li>• Austriebskeil</li> <li>• Sicherheitsgurt</li> <li>• Bohrfutter: 3 – 16 mm</li> <li>• Kegeldorn MK3/B16</li> <li>• Zentrierspitze für Kernbohrer</li> <li>• Kühlmittelflasche + Halterung</li> </ul>

## Übersicht für Magnetständerbohrmaschine RS10

Zum Beispiel geeignet für die Kernbohrmaschine „KBM 32“ der Firma Fein.



Magnetständerbohrmaschine RS10 mit Weldon-Aufnahme Art.-Nr. G 702 095



Rohrspannvorrichtung Art.-Nr. 703 684

### „Quick In“-System



Adapter von Weldon auf „Quick-In“ Art.-Nr. 703 674



Schnellspannaufnahme „SimTEC“ mit Weldon-Aufnahme Art.-Nr. 703 676



Adapter mit Gewindefassung M14 Art.-Nr. 703 683



Zentrierspitze für HSS-Kernbohrer Länge: 102 mm Art.-Nr. 703 680



HSS-Vollbohrer mit Weldon-Aufnahme 10-13 mm Art.-Nr. 703 661-0010 bis -0013



Zentrierspitze für HSS-Kernbohrer Länge: 77 mm Art.-Nr. 703 679



Schlüsselloses Bohrfutter mit Hartmetallspannfase Art.-Nr. G 703 001



Schlüsselloses Bohrfutter in Metallausführung Art.-Nr. G 703 002



HSS-Kernbohrer mit Weldon-Aufnahme von 14-60 mm Bohrtiefe max. 30 mm Art.-Nr. 703 662-0014 bis -0036, -0040, -0045, -0050, -0055, -0060



Spezial-Metallbohrer SAS-Plus, C-HSS Art.-Nr. 703 501 0100-703 501 1300

# Übersicht für Magnetständerbohrmaschine RS25e

Zum Beispiel geeignet für die Kernbohrmaschine „KBM 32“ der Firma Fein.

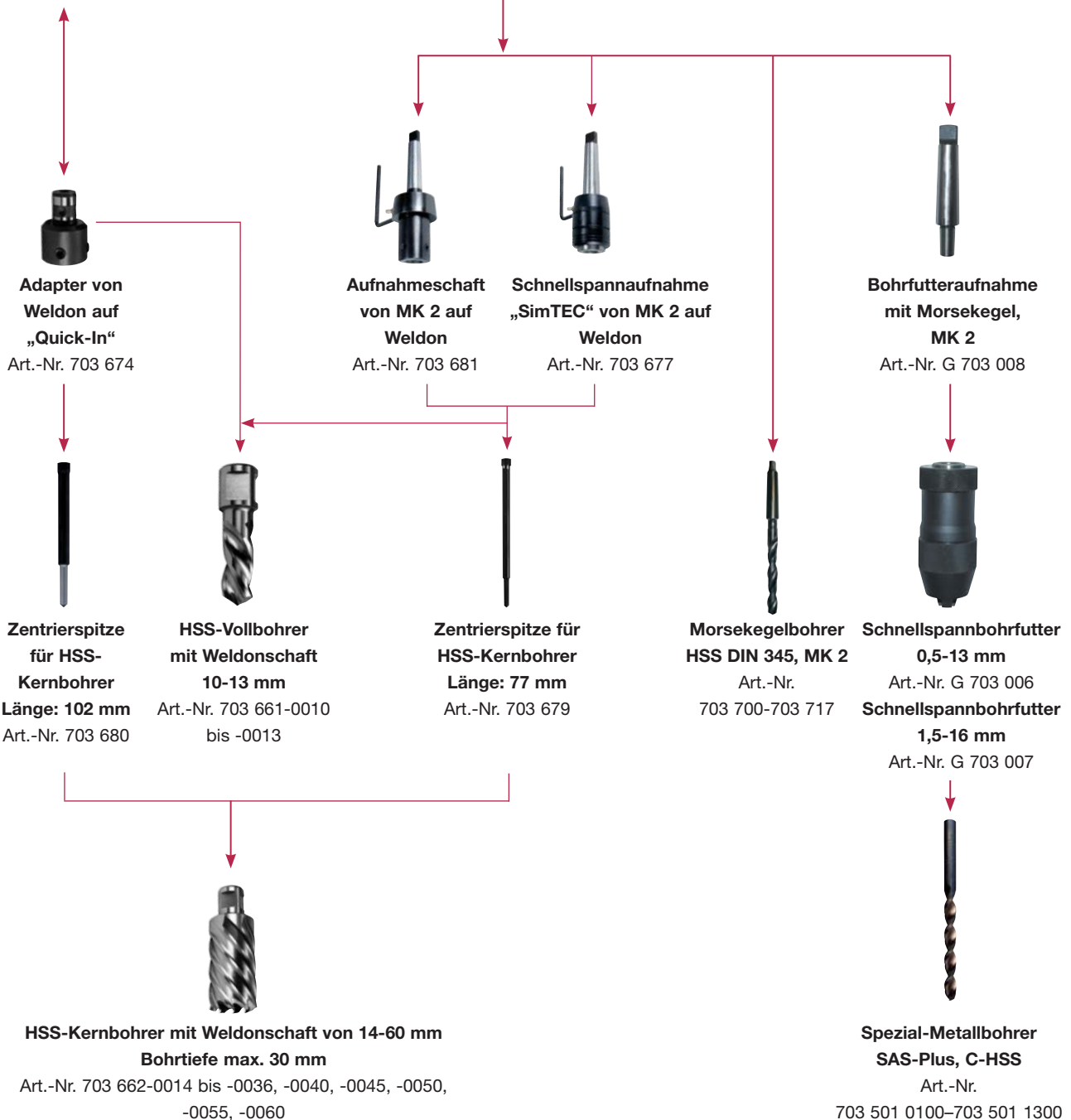
## „Quick In“-System



Magnetständerbohrmaschine RS25e mit MK 2-Aufnahme Art.-Nr. G 702 096



Rohrspannvorrichtung Art.-Nr. 703 684



# Übersicht für Magnetständerbohrmaschine RS40e

Zum Beispiel geeignet für die Kernbohrmaschine „KBM 32“ der Firma Fein.



Magnetständerbohrmaschine RS40e mit MK 2-Aufnahme Art.-Nr. G 702 097



Rohrspannvorrichtung Art.-Nr. 703 684

„Quick In“-System

