

## Keramik-Spray CERA 1400

- Metallfreie, weiße Mehrzweckpaste gegen Oxidation, Korrosion und Verschleiß in Hochtemperaturbereichen speziell für Einsatzgebiete, in denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind
- Verhindert Festbrennen und Kaltverschweißen und ist nicht leitend
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +1.400 °C
- Hoch schmierwirksam und extrem druckaufnahmefähig
- Bietet hervorragenden Korrosionsschutz
- Wasserunlöslich und salzwasserfest
- Beständig gegen die meisten Säuren und Laugen
- Greift Dichtungen, Manschetten und Kunststoffe nicht an
- Nicht toxisch, frei von Graphit, MoS<sub>2</sub> sowie schwefelhaltigen Zusätzen
- Einsetzbar an Lagern, Gleitstellen, Keilprofilen, Schraub- und Steckverbindungen, Zylindern, ABS-Bremssystemen, Lenkgestängen, Federn, Bolzen u.v.m.



Hoch schmierwirksam und extrem druckaufnahmefähig

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
901 522	Keramikpaste CERA 1400, 140 g Tube	15
901 521	Keramik-Paste, 1 kg Dose	1
860 014	Keramik-Spray CERA 1400, 500 ml	12/24

## Aluminium-Spray AL 1200

- Schwermetallfreie, hochtemperaturbeständige Paste mit hervorragender Trennwirkung und hoher Druckaufnahmefähigkeit
- Schützt gegen Reibung und Verschleiß
- Verhindert Festbrennen, Verzundern und Passungsrost
- Ist absolut wasserbeständig und haftaktiv
- Temperaturbereich von -40 °C bis +1.100 °C (kurzzeitig bis +1.200 °C)
- Einsetzbar für Schraub- und Steckverbindungen speziell aus Edelstahl, Flansche, Dichtungen, Gleitschienen oder Führungen
- Auch als Trockenschmierung für eine zuverlässige Demontage geeignet



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
901 535	AL 1200 Aluminiumpaste, 140 g Tube	15

## Kupfer-Spray CU 1100

- Hochleistungs-, Trenn- und Montagemittel für hoch temperaturbeanspruchte, korrosionsgefährdete Einsatzbereiche, z. B. Verbindungselemente von Verbrennungsmotoren
- Verhindert Verschleiß, Festfressen, Festrosten sowie Festbrennen durch z. B. Streusalz oder aggressive Chemiegase sowie Festbrennen durch hohe Temperaturen oder lange Betriebsdauer
- Temperatureinsatzbereich von -30 °C bis +1.000 °C
- Gewährleistet zerstörungsfreie Demontage
- Wasserbeständig, hoch kupferhaltig, hohes Druckaufnahmevermögen, sehr gutem Korrosionsschutz und hohe Oxidationsbeständigkeit
- Extrem haftfest, ergiebig und leicht aufzubringen
- Frei von Blei und Bleiverbindungen



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
901 530	Kupferpaste CU 1100, 140 g Tube	15
901 536	Kupferpaste CU 1100, 1 kg Dose	1
830 006	Kupfer-Spray CU 1100, 500 ml	12/24

Hochleistungsschmiermittel für Montage- und Wartungsarbeiten

# Montage-Spray/-Paste

**BEST OF**  
**Technolit®**

## VORTEILE

- 1. Verhindert Verschleiß und Festfressen,**  
durch eine um 30 % geringere Reibungskoeffizienz  
(im Verhältnis zu Öl- bzw. Graphitschmierungen)
- 2. Schmiert Lager, Wellen und alle Reibungsflächen auch unter extremen Bedingungen,**  
da temperaturbeständig von -40 °C bis +1.100 °C sowie unter extremen Druck bis 2300 kg/cm<sup>2</sup> schmierfähig
- 3. Verformte Gewinde werden nachgerichtet,**  
da sich das im Spray enthaltene Metall verdichtet



1. Zerstorertes Gewinde oder verbogene Stehbolzen...



2. ... mit Technolit® Montagepaste satt einstreichen.



3. Mutter mit Ringschlüssel oder Durchgangsratsche einfach abschrauben



4. Das Gewinde wird nachgerichtet (nicht nachgeschnitten) und kann weiterverarbeitet werden

## EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiges gegen Hitze und Kälte unempfindliches Universalschmiermittel
- Schützt Metall unter schwierigsten Bedingungen wie Hitze, hohem Druck und Verunreinigung
- Verhindert das Festfressen von Verschraubungen auch bei dauerhafter Einwirkung von Seewasser, Dämpfen, unabhängig von Hitze, Kälte und Druckeinwirkungen
- Auch Verschraubungen, die lange Zeit extremer Hitze, Kälte oder Druck ausgesetzt waren, lassen sich nach Jahren problemlos lösen
- Verformte Gewinde können nachgerichtet und müssen nicht nachgeschnitten werden, das bedeutet kein Materialverlust und keine Schwächung des Gewindes, z. B. Stehbolzen
- Verhindert Oxidation zwischen Alu-Felgen und Stahlnaben
- Enthält keine giftigen Schwermetalle, z. B. Nickel, Blei oder Cadmium

## EINSATZBEREICHE

- In Baufirmen für Kran- und Maschinenaufbauten
- Für alle Schraubenverbindungen im Außenbereich
- In Ziegeleien (z. B. Förderwagen im Backofen)
- Zur Montage von Motorteilen
- Als Trennmittel für Spritz-, Druck- oder Kunststoffgussformen
- Als Abdichtmittel an Hydraulikzylindern von Raupen und Schaufelladern
- Beim Montieren von Zündkerzen, Auspuffrohren, Kompressoren, Dieselmotoren und Kupplungslagern



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
901 533	Montage-Paste, 140 g Tube, BEST OF	15
901 532	Montage-Paste, 1 kg Dose	1
830 010	Montage-Spray, 500 ml, BEST OF	12/24

**Technolit®**

Technolit® GmbH · Der Werkstattexperte · Industriestraße 8 · D-36137 Großenlöder/Germany  
Telefon + 49 (0) 66 48/69-0 · Telefax + 49 (0) 66 48/69-5 69 · E-Mail: info@technolit.de · www.technolit.de  
Zertifiziert nach: ISO 9001:2008 · ISO 14001:2004 · Herstellerqualifikation nach DIN EN 1090 und DIN 18 800 T 7

Interne Mitteilung! Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler keine Haftung. Text und Illustrationen urheberrechtlich geschützt.

TPB3659/mm/MA/1111/02