



Problemlöser für Maschinen, Geräte und Transporteinrichtungen in der Lebensmittelverarbeitung

NSF-zertifizierte Produkte

von Technolit® - Unbedenklich und sicher in der Anwendung

Lebensmittel und Technik – verträgt sich das? Ja, sicher: Die neuen NSF-zertifizierten Technolit®-Sprays können unbedenklich in der Lebensmittel-Verarbeitung eingesetzt werden und haben einen hohen Nutzwert.

Sie sind unschädlich für Mensch und Tier.

Sie gewährleisten, dass Maschinen und Transporteinrichtungen länger und zuverlässiger laufen, weniger Reparaturen anfallen und Wartungsarbeiten schnell und kostengünstig erledigt werden können.

Das Prüfinstitut NSF International bezeichnet sich selbst als Unternehmen für allgemeine Gesundheit und Sicherheit. Es testet Produkte unabhängig und stellt über Nutzen und Umweltfreundlichkeit anerkannte Zertifikate aus.

Die NSF-Zertifizierung fasst die bisher benötigten Einzelnachweise (USA, Kanada, Europa) für die Eignung im Lebensmittelbereich zusammen und garantiert die Unbedenklichkeit der Sprays bei vorschriftsmäßiger Verwendung.

Technolit®-Sprays erfüllen alle Anforderungen und sind durch ideale Wirkstoff-Kombinationen sicher, zuverlässig und sparsam im Gebrauch.

Das NSF-Prüfsiegel ist die weltweit anerkannte Garantie dafür.



Zur Schmierung mechanischer Teile aus Metall und Kunststoff

PTFE-Öl „Food“-Spray

- Ideal für die Behandlung von Teilen unter hohem Druck
- Durch die einzigartige Rezeptur geeignet für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie, nach NSF H1
- Sehr gute mechanische und thermische Stabilität und ausgezeichnete Durchschlagskraft
- Sehr gute Adhäsion, verhindert Verschleiß und ist widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und schwache Säuren und Basen
- Entspricht den Anforderungen an NSF-H1 Schmierstoffe für Lebensmittel
- Zugelassen nach H1 (Registration Number 143386 Category Code H1)

Einsatzbereiche:

- Optimal für den Einsatz an stark druckbelasteten Teilen z. B. Ketten, Zahnradern, Bandförderern, Schienen, industriellen Vakuumpumpen etc.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 029	PTFE-Öl „Food“-Spray, 500 ml	12/24



Zur Behandlung mechanischer Metall- und Kunststoffteile

PTFE-Fett „Food“-Spray

- Wegen der hohen Viskosität sehr gut geeignet zur Schmierung stark druckbelasteter Teile
- Durch die besondere Zusammensetzung geeignet für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie gemäß NSF H1
- Hervorragende mechanische und thermische Stabilität und hervorragende Haftung
- Verhindert Abnutzung und Festklemmen, ist hochviskos und unempfindlich gegen Witterungseinflüsse, schwache Säuren und Basen
- Hervorragender Korrosionsschutz, wasserabweisend
- Entspricht den Anforderungen an NSF-H1 Schmierstoffe für Lebensmittel
- Zugelassen nach H1 (Registration Number 143387 Category Code H1)

Einsatzbereiche:

- Sehr gut geeignet zur Schmierung stark druckbelasteter Teile, z. B. Schneckenrädern, Federn, Lagern, Türscharnieren, Stabilisierungsgummis etc.
- Einsetzbar bei Metall-Metall-, sowie Metall-Kunststoff-Verbindungen



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 031	PTFE-Fett „Food“-Spray, 500 ml	12/24

Hochwertiger Spezialschmierstoff für die Lebensmittelindustrie

Lubritex®-Spray „Food HT“

Bedenkenloser Einsatz in allen lebensmittelverarbeitenden Bereichen,
da die Inhaltsstoffe den strengen NSF-H1-Vorschriften entsprechen

Ideal im Küchenbereich einsetzbar,
da hohe Temperaturbeständigkeit (bis +250 °C)

Hervorragender Einsatz auch in Metzgereien und Bäckereien
durch sehr gute Kriech- & Schmiereigenschaften bei optimaler Haftung

- Zeichnet sich durch Hochtemperaturstabilität bis +250 °C aus
- Hervorragende Schmier- und Kriecheigenschaften bei optimaler Haftfähigkeit
- Bildet einen geruchs- und geschmacksneutralen stabilen Schmierfilm
- Verträglich gegenüber den häufigsten Gummi- und Kunststoffteilen; mischbar mit Mineralölen
- Heißwasser- und dampfbeständig
- Entspricht den Anforderungen an NSF-H1 Schmierstoffe für Lebensmittel
- Zugelassen nach H1 (Registration Number 137092 Category Code H1)

Einsatzbereiche:

- Für alle Ketten, Lager, Führungen und Gleitflächen sowie Gelenkwellen im Hochtemperaturbereich der gesamten Lebensmittelindustrie, z. B. Küchen, Metzgereien, Bäckereien, Hotels und Restaurants

Anwendung:

Dose vor Gebrauch kräftig schütteln und die zu behandelnden Teile aus ca. 20 – 30 cm Entfernung gezielt besprühen. Dringt selbstständig und wasserverdrängend auch in engste Zwischenräume und sorgt dort für einen ausgezeichneten Verschleißschutz.



Technische Daten:

Nach Ablüften des Druckgases gelten folgende technische Daten für das Schmieröl:

Pourpoint nach DIN ISO 3016	-27 °C
Temperatur-einsatzbereich	-20 °C bis +250 °C
Flammpunkt nach DIN ISO 2952	276 °C
Viskosität +40 °C nach DIN 51562	460 mm ² /s
Viskosität +100 °C nach DIN 51562	46,8 mm ² /s



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 008	Lubritex®-Spray „Food HT“, 500 ml	12/24



Vollsynthetisches, lösungsmittelfreies Trenn- und Gleitmittel mit hervorragenden kunststoff- und gummipflegenden Eigenschaften

Silikon „Food“-Spray



Transparent,
daher auch Einsatz auf hellen Untergründen möglich

Extrem gute Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis + 250 °C,
daher auch im Hochtemperaturbereich einsetzbar

Lösungsmittelfrei,
daher besonders für Anwendungen geeignet bei denen kein Lösungsmittel erwünscht ist

- Trenn- und Gleitmittel und zur Schmierung von allen beweglichen Teilen an Maschinen, speziell im Kunststoffbereich, beim Fahrzeugbau, in der Lebensmittel-, Pharma-, Druck- und Papierindustrie
- Durch die besondere Zusammensetzung in der lebensmittelverarbeitenden Industrie einsetzbar
- Nicht schmutzend, nicht fettend, nicht toxisch, umweltfreundlich
- Hat eine gute Durchdringungswirkung, exzellente Haftung und ist wasserabstoßend
- Verhindert Festfrieren und Austrocknen von Gummiteilen und unangenehmes Quietschen und Knarren von Kunststoffteilen
- Hervorragende mechanische und thermische Stabilität, beständig gegen Witterungseinflüsse und schwache Säuren und Basen
- Auch als Formtrennmittel in der kunststoffverarbeitenden Industrie und als Oberflächenschutz- und -pflege einsetzbar
- Hochwertige Silikonöle sorgen für optimale Gleit- und Schmiereigenschaften und verhindern Verklebungen
- Entspricht den Anforderungen an NSF-H1 Schmierstoffe für Lebensmittel
- Zugelassen nach H1 (Registration Number 143385 Category Code H1)

Einsatzbereiche:

- Verpackungsmaschinen, Bandförderer, Schneidemaschinen und Gefrieranlagen



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 030	Silikon „Food“-Spray, 500 ml	12/24

Lösungsmittelfreies, sehr haftfähiges Öl mit Korrosionsschutzmitteln und Festschmierstoffen

Haftschmier „Food“-Spray



- Sichere Schmierung und hervorragender Korrosionsschutz in Fällen, in denen kein Lösungsmittel erwünscht ist
- Extrem gute Haftfähigkeit
- Reduziert Reibung und Verschleiß
- Sehr oxidationsstabil
- Kurze Verdunstungszeit, da lösungsmittelfrei
- Temperaturbeständigkeit: -50 °C bis 200 °C (kurzzeitig bis zu +250 °C)
- Entspricht den Anforderungen an NSF-H1 Schmierstoffe für Lebensmittel
- Zugelassen nach H1 (Registration Number 143280 Category Code H1)

Einsatzbereiche:

- Ketten, Zahnräder und Drahtseile im Lebensmittelbereich



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 028	Haftschmier „Food“-Spray, 500 ml	12/24



Physiologisch unbedenkliches Reinigungsfluid

Allround-Clean „Food“ Spray



Geeignet zum Einsatz in lebensmittelnahen Bereichen,
da nach NSF H1 zugelassen

Entfernt Harzverkrustungen, Öle und Silikonrückstände
durch hohe Reinigungs- und Entfettungsleistung

**Sicherer Einsatz in physiologisch
und ökologisch sensiblen Bereichen,**
da keine Gefahrensymbole

- Ideal zur rückstandsfreien Reinigung und Entfettung
- Für Wartung, Reparatur und Montage bei extremen Fettrückständen
- Reinigt und pflegt Dichtungen, Gelenke sowie bewegliche Teile
- Schmiert die behandelten Teile kurzzeitig, lüftet dann jedoch rückstandsfrei ab
- Dünnflüssig, kriechfähig, geruchlos und geschmacklich völlig neutral
- Gute Materialverträglichkeit
- Acetonfrei
- AOX- und silikonfrei
- Geeignet für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie gemäß NSF H1
- NSF Registration No. 141129

Einsatzbereiche:

- Bei Montage- und Wartungsarbeiten an Maschinen, Aggregaten und Werkzeugen
- In kritischen Bereichen der Lebensmittel-, Pharma- und Druckindustrie



Anwendung:

Die zu reinigenden Teile aus ca. 20 cm Entfernung einsprühen und trocknen lassen. Nach der Reinigung und vor Inbetriebnahme der Geräte und Maschinen muss gewartet werden, bis der Reiniger vollständig verdunstet ist, damit es zu keiner Verunreinigung der Lebensmittel kommt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 025	Allround-Clean „Food“ Spray, 500 ml	12/24

Biologisch abbaubarer Hochleistungs-Rostlöser für die Lebensmittelindustrie

Rostlöser „Food“-Spray



- Zum Lösen von extrem verrosteten und oxidierten Schraub- und Fügeverbindungen an Maschinen, Aggregaten und Geräten vorzugsweise in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Hervorragender langzeitiger Rostschutz dank hohem Anteil an Korrosionsschutzadditiven
- Überraschende Kriech Eigenschaften gewährleisten sehr schnelle Rost- und Korrosionsdurchdringung
- Verschleißminimierung
- Biologisch abbaubar, harz-, säure- und silikonfrei
- Hervorragende Materialverträglichkeit: Greift Gummis und Kunststoffe im Gegensatz zu vielen herkömmlichen Rostlösern nicht an
- Geeignet für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie gemäß NSF H1 (Registration No. 143384)

Einsatzbereiche:

- Ketten, Maschinen, Antriebe, Werkzeuge, Befestigungsmaterial (Schrauben, Bolzen, Muttern) sowie an Bandförderern



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 032	Rostlöser „Food“-Spray, 500 ml	12/24

