

SR 17/SR 26 - Mit Gaslinse

Keramikdüse für Gaslinse	Spannhül- sen- gehäuse für Gaslinse	Isolator für Gaslinse	Isolator	Brennerkörper	Spannhülse	Brennerkappe
						
418 650 Keramikdüse Gr. 4	418 300 Spannhül- sen- gehäuse (Ø 1,0 mm)	418 305 Isolator für Gaslinse	418 629-1 Isolator		418 215 Spannhülse (Ø 1,0 mm)	418 000 Brennerkappe, lang SR17/SR26
418 651 Keramikdüse Gr. 5	418 301 Spannhül- sen- gehäuse (Ø 1,6 mm)				418 216 Spannhülse (Ø 1,6 mm)	
418 652 Keramikdüse Gr. 6	418 302 Spannhül- sen- gehäuse (Ø 2,4 mm)				418 224 Spannhülse (Ø 2,4 mm)	418 618-1 Brennerkappe, mittel SR17/SR26
418 653 Keramikdüse Gr. 7	418 303 Spannhül- sen- gehäuse (Ø 3,2 mm)				418 225 Spannhülse (Ø 3,2 mm)	
418 654 Keramikdüse Gr. 8	418 304 Spannhül- sen- gehäuse (Ø 4,0 mm)				418 226 Spannhülse (Ø 4,0 mm)	418 001 Brennerkappe, kurz SR17/SR26
418 655 Keramikdüse Gr. 12						

Eigenschaften und Vorteile:

- Die Gaslinse garantiert einen laminaren (verwirblungsfreien) Gasaustritt. Dadurch entsteht der Vorteil, dass die Wolframelektrode und das Schweißbad optimal geschützt werden
- Durch diesen Gasfluss besteht die Möglichkeit, die Wolframelektrode bis zu 20 mm aus der keramischen Gasdüse vorstehen zu lassen, ohne dass eine Oxidbildung oder ein Anlaufen (blauwerden) der Wolframelektrode stattfindet
- Der Einsatz der Gaslinse verbessert außerdem die Zündeigenschaften beim WIG-Schweißen spürbar
- Diese Eigenschaften der Gaslinse haben den Vorteil, dass weniger Verzug beim Schweißen entsteht und insgesamt die Schweißnähte deutlich heller sind. Dadurch werden die notwendigen Nacharbeiten und der Aufwand für das Beizen der Schweißnaht minimiert

Bitte beachten:

Für die korrekte Funktion müssen die einzelnen Durchmesser immer passend zueinander bestellt werden!



Für Druckfehler keine Haftung. Text und Illustrationen urheberrechtlich geschützt.