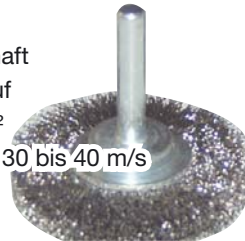




• Aus Stahl-,VA- oder Messingdraht • Einsetzbar zum Glätten und Entfernen von Härtezundern, Putzen von Gussnähten oder für leichte Entgratarbeiten • Zum Entfernen von Korrosion und Lacken • Zum Einsatz an elektrisch betriebenen Bohrmaschinen oder biegsamen Wellen mit max. erreichbaren Drehzahlen • Beim Einsatz an druckluftbetriebenen Maschinen bei Leerlaufdrehzahl, wobei unter Belastung durch entsprechenden Anpressdruck die wirkungsvollste Drehzahl erreicht wird

Schaftrundbürste Stahldraht

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Dichter Drahtbesatz, wuchtfreier Lauf
- Zugfestigkeit 1.800 bis 2.000 N/mm²
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 30 bis 40 m/s
- Drahtstärke: 0,20
- Aufnahme: Schaft 6 mm



Art.-Nr.	ø	UPM	VPE
670 530	30 mm	20.000	10
670 531	50 mm	15.000	10
670 532	70 mm	15.000	10

Schaftrundbürste rostfreier Stahldraht

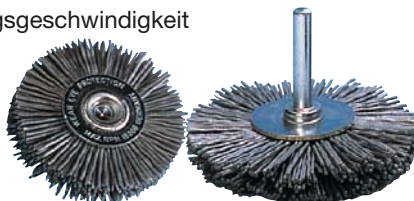
- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Draht entspricht der Werkstoff-Nr. 1.4301
- Zugfestigkeit 1.600 bis 2.000 N/mm²
- Drahtstärke: 0,20/Schaftaufnahme: 6 mm
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 18 bis 20 m/s



Art.-Nr.	ø	UPM	VPE
670 550	30 mm	20.000	10
670 551	50 mm	15.000	10
670 552	70 mm	15.000	10

Schaftrundbürste Alpha/INOX-NE

- Speziell zur Bearbeitung von V2A-, MS und NE-Metallen
- Hitzestabilisierte, gewellte Polyamidborsten, angereichert mit 20 – 40 % Schleifkörnern aus Silizium-Carbid-Korn
- Extrem schmal und kompakt
- Drahtstärke: 0,90/Aufnahme: Schaft 6 mm
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 30 – 40 m/s



Art.-Nr.	ø	UPM	VPE
670 505	50 mm	15.000	10
670 510	60 mm	15.000	10
670 520	70 mm	15.000	10

Schaft-Pinselzopfbürste

- Einzelstehender Zopf mit ölschlussgehärtetem Draht
- Zum Bearbeiten von Schweißnähten und Schweißpunkten sowie zum Entfernen von zähen, dicken und klebrigen Massen sowie hartnäckiger Korrosion
- Beste Voraussetzungen für extreme Arbeitsaggressivität
- Unter hohen Drehzahlen spreizt sich der Besatz zur Form einer Schaftrundbürste
- Drahtstärke: 0,35/Schaft: 6 mm
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 30 – 40 m/s



Art.-Nr.	ø	Bezeichnung	UPM	VPE
670 600	20 mm	gezopft	22.000	10
670 601	23 mm	gezopft	20.000	10
670 602	30 mm	gezopft	20.000	10
670 610	20 mm	VA/gezopft	22.000	10
670 611	23 mm	VA/gezopft	20.000	10
670 612	30 mm	VA/gezopft	20.000	10

Schaftrundbürste Messingdraht

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Dichter Drahtbesatz, wuchtfreier Lauf
- Messingdraht (CuZn37), Zugfestigkeit 900 bis 1000 N/mm²
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 30 bis 40 m/s
- Drahtstärke: 0,20/Aufnahme: Schaft 6 mm



Art.-Nr.	ø	UPM	VPE
670 570	30 mm	20.000	10
670 571	50 mm	15.000	10
670 572	70 mm	15.000	10

Schaft-Pinselbürste, verlängert



Art.-Nr.	ø	Länge	Bezeichnung	UPM	VPE
670 605	12 mm	60 mm	verlängert	15.000	10
670 606	12 mm	120 mm	verlängert	15.000	10