

Technisches Datenblatt

MAG-Schutzgasschweißdraht

TS-SG II

in 250 kg Fässern

**IN VERSCHIEDENEN
DURCHMESSERN ERHÄLTlich!**

Normbezeichnung:

TS 5618: SG 2;
EN 440: G3 Si 1;
DIN 8559: SG2;
AWS A5.18: ER 70 S-6

Grundwerkstoffe:

St 37.3 – St 52.3, 50.2 – 70.2, HI, HII, WstE 255, 17 Mn4,
19 Mn6, St 35.0 – 52.0, 37.4 – 52.4, St35.8 – 45.8, StE,
WstE 255 – 420, A-E, AH-EH, GS 38, 52

Kurzbeschreibung:

Niedriglegierte Drahtelektrode für das MAG-Verfahren zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Bau- und Rohr-
stählen mit CO₂ und Mischgasen.

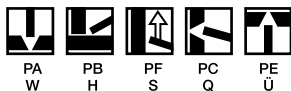
Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit: mind. 460 MPa
Streckgrenze: 530 - 680 MPa
Dehnung: mind. 27%
Kerbschlagarbeit: mind. 47 J

Geeignete Schutzgase:

DIN EN 439: M21, M22 - M33, C1

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



Gleichstrom/Pluspol

TÜV-Zulassung:

Zulassungs-Nr. 11142.00



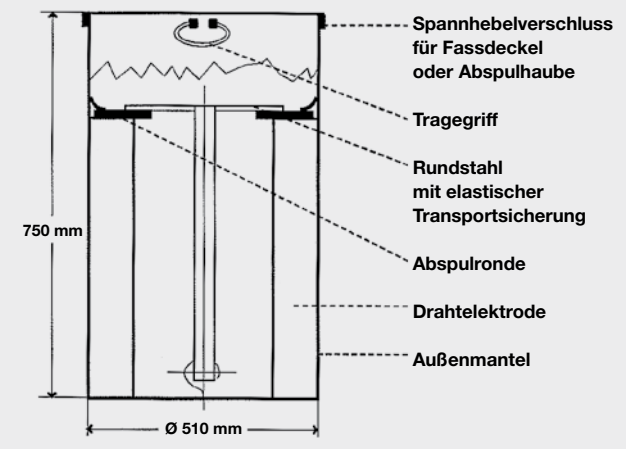
Hinweise zu 250 kg Fassdrähten

Verwendung:

Fassdraht wird ausschließlich für Schweißroboter genutzt. Zur Verarbeitung wird eine Plastikhaube aufgesetzt und der Draht in eine spezielle Drahtführungs-
spirale eingefädelt, die dann ein reibungsloses Abspulen durch den Drahtvorschub des Roboters ermöglicht.

Maße:

Höhe: 75 cm
Durchmesser: 51 cm
Fass-Inhalt: 250 kg
1 Palette = 4 Fässer (1000 kg)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
300 250 08	TS-SG II	250 kg Fass	4
300 250 10	TS-SG II	250 kg Fass	4
300 250 12	TS-SG II	250 kg Fass	4