



Hydraulischer Rangierwagenheber 2 t

- Wagenheber sind mit Pumpenhebelaufnahme und ergonomischen Pumpenhebeln ausgerüstet
- Feinfühliges Absenken durch einen Drehknopf an der ergonomischen Pumpenstange
- Zusätzliches Fußpedal für schnellen Leerhub
- Flaches Stahlchassis ermöglicht eine Unterfahrtiefe von 620 mm
- Durch die geringe Unterfahrtiefe kann der Wagenheber für eine große Anzahl an Fahrzeugen genutzt werden
- Sichere und optimale Lastenverteilung durch die integrierte Gummiplatte in der Auflagefläche
- Leichtes und sicheres Verfahren und Positionieren durch öl- und säurefeste Kunststoffräder



Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Höhe		Gewicht	Fahrgestell Länge x Breite	VPE
			min.	max.			
C 120 022	Hydraulischer Rangierwagenheber	max. 2 t	83 mm	390 mm	51 kg	965 x 340 mm	1

Hydraulischer Rangierwagenheber 2 t

- Ideal für Fahrzeuge mit großer Achshöhe, wie Geländewagen und landwirtschaftliche Zugmaschinen
- Langes Schnellhubpedal, zusätzlich zur Pumpstange, für den raschen Leerhub (Annäherung) und für leichtere Hubarbeiten per Fuß
- Pumpstange ermöglicht präzises und leichtes Heben von bis zu 2 t
- Leicht regelbares Absenkenventil und Handgriff mit Kunststoffgriffstück
- Leise und schonende Kunststoffräder
- Leicht zugängliche Schmiernippel für alle wichtigen Gelenkstellen sorgen für eine lange Lebensdauer



Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Höhe		Gewicht	Fahrgestell Länge x Breite	VPE
			min.	max.			
C 120 030	Hydraulischer Rangierwagenheber	max. 2 t	190 mm	800 mm	58 kg	1.340 x 430 mm	1



Hydraulischer Rangierwagenheber 2,25 t

- Patentiertes Absenkenventil sorgt für eine sichere und kontrollierte Absenkgeschwindigkeit auch bei hoher Last
- Stabiles Stahlchassis ist ideal für den täglichen Werkstatteinsatz
- Pumpenstange lässt sich für den Transport leicht demontieren
- Mit öl- und säurefesten Metallrädern
- Zwei lenkende und zwei feste Räder ermöglichen leichtes Positionieren des Wagenhebers



Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Höhe		Gewicht	VPE
			min.	max.		
C 120 023	Hydraulischer Rangierwagenheber	max. 2,25 t	120 mm	490 mm	38 kg	1

Hydraulischer Rangierwagenheber 3 bzw. 5 t

- Vielseitiger Rangierheber mit enormer Hubkraft
- Anwendbar für das Heben von PKW, Transportern oder auch „leichten“ LKW
- Durch das hintere Fußblech zum einfachen Anheben der vorderen Rollen wird der Rangierheber enorm wendig
- Langes Schnellhubpedal für den raschen Leerhub und für leichtere Hubarbeiten per Fuß
- Pumpstange für präzises und leichtes Heben von bis zu 5 t
- Leicht regelbares Absenkenventil und Handgriff mit Kunststoffgriffstücken
- Wartungsfreundlich durch die leicht zugänglichen Schmiernippel für die wichtigsten Gelenkstellen

➤ **Pumpenhebel ist in drei Positionen verstellbar:**

- Zum genauen Positionieren - Hebel ist ganz flach
- Zum Rangieren - Hebel ist halb hoch
- Zum platzsparenden Parken - Hebel ist senkrecht



Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Höhe		Gewicht	Fahrgestell Breite x Höhe	VPE
			min.	max.			
C 120 031	Hydraulischer Rangierwagenheber	max. 3 t	190 mm	605 mm	70 kg	315 x 1.320 mm	1
C 120 032	Hydraulischer Rangierwagenheber	max. 5 t	205 mm	680 mm	95 kg	360 x 1.420 mm	1



Hydraulischer Getriebeheber 300 bzw. 500 kg

- Fahrbarer hydraulischer Universalheber mit Fußpumpe
- Stufenlos regulierbare Hubhöhe
- Fußpedal zum schnellen, kraftvollen Heben
- Handrad zum präzisen Absenken (mit integrierter Totmannstellung)
- Öl- und säurefeste Räder inkl. Aufnahmeglocke gemäß DIN EN 292
- Mehr Sicherheit und leichtes Verfahren durch 4-Rad-Fahrwerk mit großen Kunststoffrädern
- Inklusive Aufnahmeglocke



Präzises und sicheres Arbeiten durch:

- Stabiles 4-Rad-Fahrwerk
- Öl- und säurefeste Räder
- Integrierte Totmannstellung

Maximale Tragkraft 300 oder 500 kg



Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Höhe		Gewicht	Fahrgestell Länge x Breite	VPE
			min.	max.			
C 120 020	Hydraulischer Getriebeheber	max. 300 kg	1.220 mm	2.045 mm	28,2 kg	625 x 605 mm	1
C 120 021	Hydraulischer Getriebeheber	max. 500 kg	1.245 mm	2.065 mm	33,4 kg	625 x 605 mm	1

Lufthydraulischer Heber 20 t

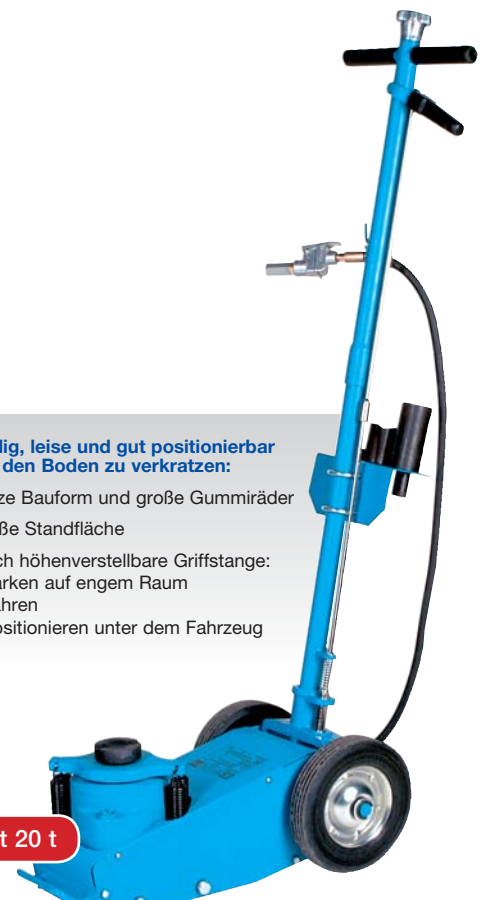
- Universell einsetzbar durch die niedrige Unterfahrhöhe, den großen Hub, die mitgelieferten Adapter und die stufenlose Spindelverlängerung
- Schnelle und einfache Bedienung durch die integrierte druckluftunterstützte Hydraulikpumpe (pneumatisch-hydraulisch) - kein Handpumpen
- Kräftig, robust und sicher durch die einteilige Kolbenstange und die fernbedienbare Pumpe
- Leicht zu transportieren durch den zerlegbaren und abnehmbaren Handgriff und den Tragebügel
- Geringer Luftverbrauch (300 l/min) ermöglicht auch den Anschluss an LKW-Bremssysteme (nur 7 – 10 bar nötig)
- Wartungsfreundlich durch den oben liegenden Öleinfüllstutzen und die vier außen liegenden Rückholfedern
- Mit Überlastsicherung gegen unbeabsichtigtes Absenken



Wendig, leise und gut positionierbar ohne den Boden zu verkratzen:

- Kurze Bauform und große Gummiräder
- Große Standfläche
- 3fach höhenverstellbare Griffstange:
 - Parken auf engem Raum
 - Fahren
 - Positionieren unter dem Fahrzeug

Maximale Tragkraft 20 t



Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Höhe		Gewicht	VPE
			min.	max.		
C 120 024	Lufthydraulischer Heber	max. 20 t	210 mm	425 mm	38 kg	1



Werkbankpresse 15 t mit Handpumpe

- Professionelle Werkbankpresse aus robuster Stahl-Konstruktion
- Selbstständiger Rücklauf des Druckkolbens
- Stabiler Rahmen mit Lochungen für die einfache Verstellung des Pressentisches
- Mit Handpumpe für präzise Druckdosierung
- Mit Pressentisch, 2 V-Auflagen und Manometer
- Kolben mit Gewindeverlängerung (75 mm) ermöglicht die schnelle Anpassung an unterschiedlich große Werkstücke
- Lieferumfang inkl. 3-teiligem Druckdornsatz (ø 10, 19 und 24 mm) und Schnellwechsellaufnahme



Maximale Presskraft 15 t

Art.-Nr.	Bezeichnung	Presskraft	Höhe	Breite	Tiefe	Gewicht	VPE
C 120 027	Werkbankpresse inkl. Zubehör	max. 15 t	940 mm	605 mm	420 mm	77 kg	1

Hydraulische Werkbankpresse 50 t

- Hydraulische Werkbankpresse mit fußgesteuerter, lufthydraulischer Pumpe
- Robuste Stahlkonstruktion mit Lochungen für die Verstellung des Pressentisches
- Kolben (75 mm) mit Gewindeverlängerung für die schnelle Anpassung an unterschiedlich große Werkstücke
- Pressentisch ist über eine Seilwinde höhenverstellbar
- Inkl. V-Auflagen und Manometer
- Durch den um 250 mm verschiebbaren Zylinder ist ein genaues Positionieren über dem Werkstück möglich
- Sicheres und exaktes Arbeiten, da beide Hände das Werkstück fixieren



Maximale Presskraft 50 t



Professionelle Werkbankpresse für höchste Ansprüche und sicheres Arbeiten durch:

- Die mechanische Handpumpe
- Eine robuste Stahlkonstruktion
- Fußgesteuerte lufthydraulische Pumpe

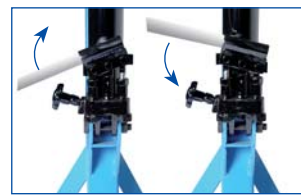
Art.-Nr.	Bezeichnung	Presskraft	Höhe	Breite	Tiefe	Gewicht	VPE
C 120 028	Hydraulische Werkbankpresse inkl. Zubehör	max. 50 t	1.810 mm	880 mm	650 mm	220 kg	1

Hydraulischer Werkstattkran 1 t klappbar

- Äußerst platzsparender, klappbarer hydraulischer Werkstattkran
- Hubkraft von 1 t und der vierfach verstellbare Hubarm ermöglichen einen optimalen Werkstatteinsatz
- Mit doppeltwirkender Hydraulikpumpe
- Seitlich bedienbar einschl. totmangesteuertem Handablass
- Zwei feste und zwei lenkbare öl- und säurefeste Räder sorgen für problemloses Positionieren



Auch im zusammengeklappten Zustand fahrbar durch das zusätzliche Stützrad



Doppelte Pumpwirkung und Handrad zum Absenken



Maximale Tragkraft 1 t

Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Höhe		Gewicht	Fahrgestell Länge x Breite	VPE
			min.	max.			
C 120 026	Hydraulischer Werkstattkran	max. 1 t	1.560 mm	2.120 mm	77,5 kg	935 x 1.480 mm	1

Kunststoff Rollbrett 90 kg

- Massive, einteilige Konstruktion aus Kunststoff
- Gepolsterte Kopfstütze
- Ausgeschnittene Armbereiche für mehr Bewegungsfreiheit
- Zwei gut erreichbare Ablageflächen für Werkzeuge und Kleinteile
- 6 große, öl- und säurefeste, geräusch- und vibrationsdämpfende Räder mit Gummilauffläche und Drehgelenken
- Traglast: 90 kg



Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Höhe	Gewicht	Fahrgestell Länge x Breite	VPE
			min.			
C 120 025	Kunststoff Rollbrett	max. 90 kg	115 mm	4,8 kg	1.005 x 480 mm	1