



Hochleistungs-WIG-Schweißanlage mit wassergekühltem Brenner
Power-TIG 400 AC/DC

- WIG-Schweißanlage in Industriequalität mit starker Hochfrequenz-Zündung und Lift-Arc-Zündung für stets sicheren Start des Lichtbogens
- Leistungsstark, robust und zuverlässig durch modernste Inverter-Technologie mit ausgereiftem IGBT-Leistungsteil
- Integrierte Wasserkühleinheit für eine optimale Kühlung des WIG-Brenners beim Schweißen mit großer Leistung



Eigenschaften:

- Hochleistungs-WIG-Schweißanlage mit stabilem Fahrwagen
- Wassergekühlter Brenner für perfekte Schweißergebnisse beim Schweißen mit hoher Leistung
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch leistungsfähige Steuerung: Regelbarer Zweitstrom, 3-fach-DC-Pulsfunktion, frei einstellbare AC-Frequenz und -Pulsfunktion für äußerst feinschuppige Nähte, 2-Takt-/4-Takt-Wahlmöglichkeit etc.
- Speichermodul mit sechs individuell abrufbaren Speicherplätzen für eigene Einstellungen
- SPOT-Heftschweißfunktion für automatisches, sauberes Heften mit feinem Punkt
- PFC-Modul für verbesserten Wirkungsgrad und hohe Leistungsabgabe bei reduziertem Energieverbrauch, dadurch niedrigere Stromkosten und weniger Netzstörungen
- Leistungsstarke Hochfrequenz-Zündung, wahlweise Berührungszündung mit LIFT-ARC-Zündstromregelung
- Einfaches Verbinden dünn- und dickwandiger Metalle
- Geeignet für das Verschweißen von Stabelektroden
- Individuell konfigurierbar durch z.B. optional erhältlichen Fußfernregler sowie weiteres umfangreiches Zubehör (siehe Tabelle „Optionales Zubehör“ unten rechts)

Einsatzbereiche:

- Stahl- und Metallbau
- Fassadenbau
- Formen- und Behälterbau
- Großküchenanlagenbau
- Brauerei-, Kellerei- und Molkereianlagenbau
- Tank- und Schiffsbau
- Motoreninstandsetzung
- Karosserie- und Fahrzeugbau

Schweißbare Materialien:

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium und Aluminium-legierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Nickel

Normen





Technische Daten

Netzspannung:	3 x 400 V (-20 / +15 %)
Netzfrequenz:	50 Hz
Netzsicherung:	25 A träge
Max. Leistungsaufnahme:	19,4 kVA
Effektive Leistungsaufnahme:	10,4 kVA
Regelbereich (WIG)	5 – 400 A
Regelbereich (Elektrode)	5 – 400 A
Einschaltdauer:	35 % - 400 A / 26 V 60 % - 320 A / 23 V 100 % - 250 A / 20 V
Einschaltdauer Elektrode:	35 % - 400 A / 36 V 60 % - 320 A / 33 V 100 % - 250 A / 30 V
Lichtbogenzündung (WIG DC):	HF/LIFT-ARC
Lichtbogenzündung (WIG AC):	HF
Leistungsfaktor (cos phi):	0,97
Leerlaufspannung:	65 V
Gerätekühlung:	F (Lüfter)
Brennerkühlung:	Wasser
Schutzart:	IP 23 S
Netzstecker:	CEE 400 V/ 32 A, 3p+N+PE
Isolierstoffklasse:	H
Betriebstemperatur:	-10 °C bis +40 °C
Länge:	670 mm
Breite:	290 mm
Höhe:	525 mm
Gewicht:	99 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
450 120	Power-TIG 400 AC/DC	inkl. Wasserkühleinheit und Fahrwagen

Link zur Website



Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Farbe	Länge	Anschluss
401 067-4	Fußfernregler, für „Power-TIG 400 AC/DC“			5 m	
502 075	Elektrodenhalter-Garnitur			5 m	400 A
502 073	Elektrodenhalter-Garnitur			3 m	400 A
502 074	Elektrodenhalter-Garnitur			4 m	400 A
502 081	Masseanschluss-Garnitur			5 m	400 A
902 295 005	TKF 15	5 Liter			
500 195	Schweißerschutzhelm „Optrel e680“		blau		
418 250	WIG-Ordnungssystem SR17/SR26	44-tlg.			
501 310	Druckminderer „Ar/CO2“ mit Flowmeter				